

概述

本快速操作指南有助于用户初步了解超声波清洗设备的安装，并对其进行基本的操作。

具体操作方法、应用方案、机器维护以及故障排除相关的详细信息，请参阅您的产品操作手册。

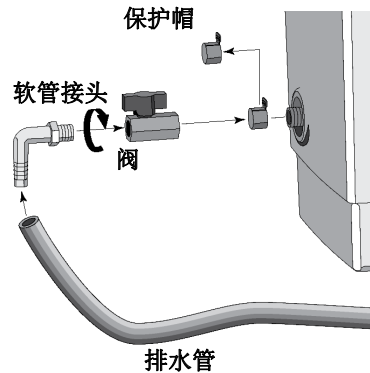
警告

- 只能使用水基溶液。请勿使用酒精、汽油或其他可燃性溶液，否则会引起火灾或爆炸。
- 没有正确接地的情况下请勿操作清洗机。
- 请勿拆卸清洗机——清洗机内的高压有危险。
- 请勿将清洗机浸入水中。
- 清洗槽中没有溶液时请勿操作清洗机，否则会损坏机器。
- 加热器开启时溶液不得低于操作液位线 1cm (3/8 英寸)，否则会损坏加热器。
- 请勿使用无机酸或含氯漂白剂的溶液，否则会损坏槽体。
- 请勿将零件或容器直接放于槽体底部，务必使用托盘或线缆等适当方式将零件或容器悬挂放置。

安装

对于 3800 型、5800 型以及 8800 型产品：

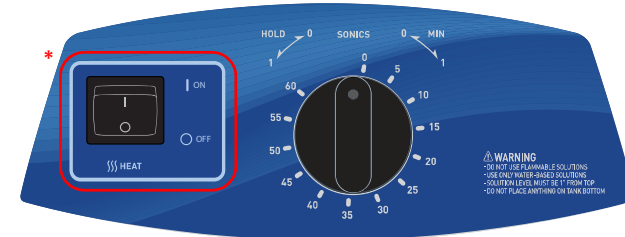
- 取下保护螺帽，然后手动拧上排水阀。在排水阀上使用特氟隆密封带防止泄露。
- 使用可调扳手或 21mm 扳手上紧阀门，直至阀门手柄位于顶部。拧紧时扳手旋转不能超过一整圈。注意 不能拧得过紧。
- 手动上紧排水管接头。将排水管连接到管接头的另一端即可。



对于 所有 型号的产品：

- 将可拆卸电源线插入清洗机背部。
- 将清洗机连接到接地电源上。（请参考机器背面的电气额定值标签。）

M/MH 系列产品的操作



* 仅 MH 型号的机器带加热装置。

步骤	措施
1	根据生产商的推荐往槽内添加正确的稀释溶液至操作液位。
2	启动主开关电源（紧邻电源线插孔）。
3	顺时针方向旋转定时器旋钮至 5-10 档，运行清洗机对溶液进行脱气处理。
4	如有加热器，打开加热器开关。
5	顺时针旋转定时器旋钮，设置待清洗工件的清洗时间（0-60 分钟）。 逆时针旋转定时器旋钮至保持位进行连续操作。
6	将待清洗工件放置在网篮、孔板托盘或带定位盖的烧杯中。
7	如果使用烧杯或者固体托盘，添加清洗溶液时溶液应覆盖待清洗工件。
8	缓慢地 将托盘或烧杯放置于槽内。请勿使待清洗工件与槽体底部接触。请勿搅拌溶液。
9	当工件清洗干净后， 缓慢地 将工件从槽内取出。
10	如有必要，用干净的温水冲洗工件并擦干。

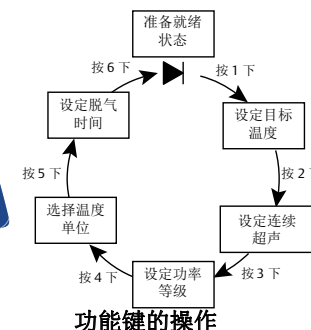
CPX/CPXH 系列产品的操作



CPX 系列



CPXH 系列



清洗工件 (样品处理)

注意: 按超声键 (SONIC) 可在任何时候停止超声波。

步骤	措施
1	根据生产商的推荐往槽内添加正确的稀释溶液至操作液位。
2	启动主开关电源 (紧邻电源线插孔)。
3	按启动 / 待机键 (POWER) 开启台式清洗机。
4	设置待清洗工件所需的清洗时间： • 使用上 / 下按键来增加 / 减少清洗时间。 (持续按下此键可实现快速增量 / 减量) 注意: 仅适用于 CPX 系列。从 99 分钟向上按键或从 1 分钟向下按键，即进入连续超声模式 (屏幕上显示 ∞ 和 “-”)。
5	按超声键 (SONIC) 启动超声波。
6	将待清洗工件放置在网篮、孔板托盘或者带定位盖的烧杯中。
7	如果使用烧杯或者固体托盘，添加清洗溶液时溶液应覆盖待清洗工件。
8	缓慢地 将托盘或烧杯放入槽内。请勿使待清洗工件与槽体底部接触。请勿搅拌溶液。
9	当工件清洗干净后， 缓慢地 将工件从槽内取出。
10	如有必要，用干净的温水冲洗工件并擦干。

脱气

注意: 按脱气键 (DEGAS) 可在任何时候停止脱气处理。

步骤	措施
1	遵照“清洗工件”的步骤 1 ~ 3。
2	按一次脱气键 (DEGAS) 开始脱气处理，默认的脱气时间为 5 分钟。如有需要，按上 / 下键增加 / 减少循环时间 (按住上 / 下键可实现快速增量 / 减量)。

加热 (仅适用于 CPXH 系列)

注意: 按加热键 (HEAT) 可在任何时候停止加热。

步骤	措施
1	遵照“清洗工件”的步骤 1 ~ 3。
2	设置槽体温度： • 按功能键直至设定温度图标 (TEMP) 闪烁。 • 按上 / 下键将槽体温度设定值调整为所需值。如图标闪烁，按功能键直至所有的图标停止闪烁或等待 15 秒使系统返回准备状态。 • 按一次加热键 (HEAT) 进行加热，屏幕上出现加热图标 (HEAT)。 注意: 加热功能可在超声开始之前或超声运行时启用。