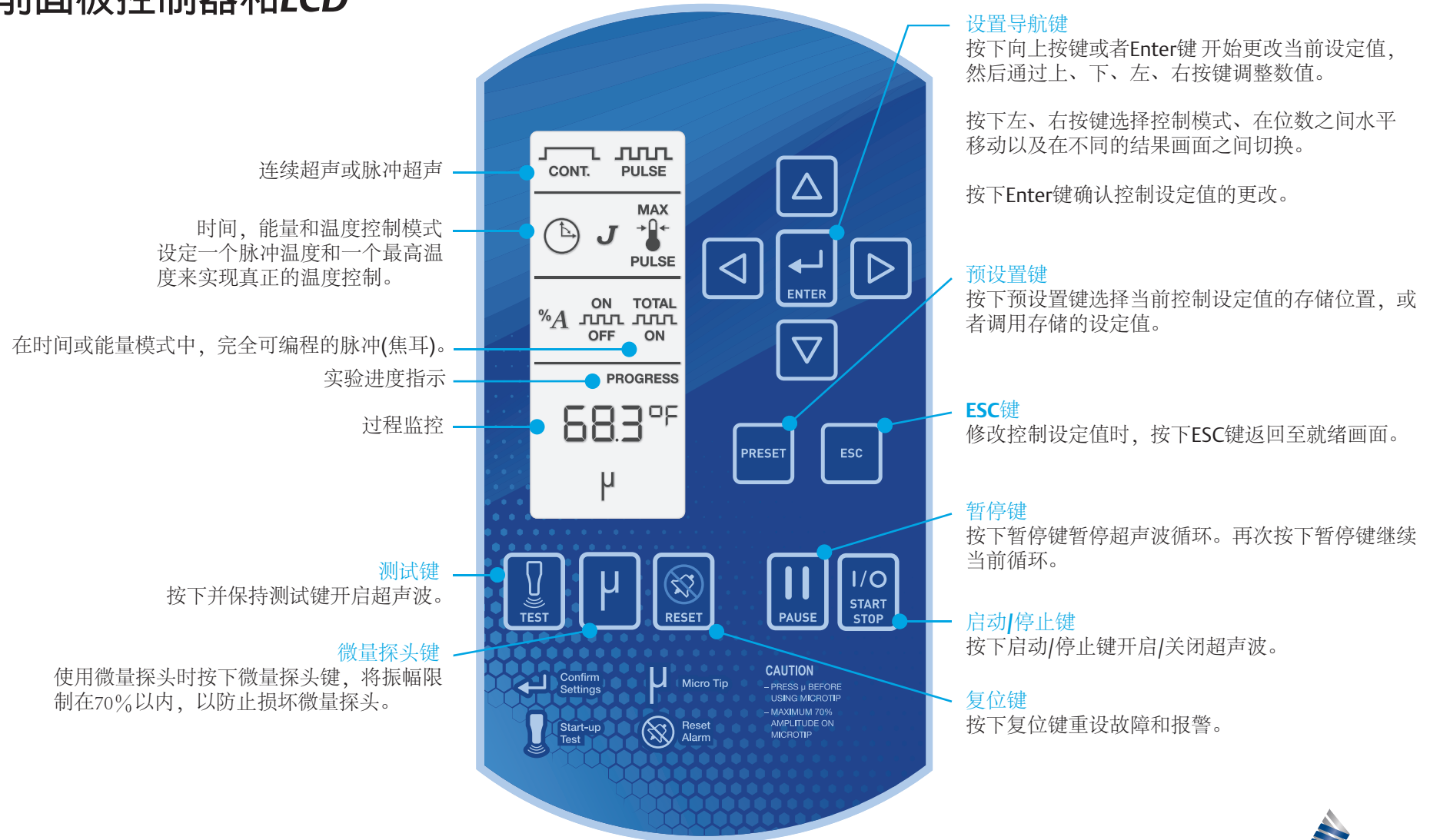


前面板控制器和LCD



Sonifier®

操作程序

Sonifier的主要特色是通过设置不同的参数设定值，可以精确控制超声波作用于样本进行加工处理的方式。

选择适合客户应用的操作模式可以精确地控制超声波能量的传递。

更多信息，请参考Sonifier操作手册。

设置超声程序

1. 接通电源并等待LCD最上方的两行显示rdy(准备就绪)以及当前操作模式的图标。
2. 按一次向上键进入操作模式选择，当前所选的操作模式图标将会闪烁。
3. 通过左/右按键选择连续超声模式，然后按下Enter键确认选择。控制模式的选择将继续导航。
4. 通过左/右按键选择时间模式，然后按下Enter键确认选择。参数区域将继续导航。
5. 时间参数编号将会闪烁。通过上/下/左/右键输入所需要的数值，然后按下Enter键确认选择。

注意：设置参数时按下ESC键将会返回到就绪画面。任何未通过Enter键确认的参数更改都将丢失。

保存/调取样品处理程序 (预设置)

保存预设置

1. 在就绪画面中按下预设置键。预设置图标'LO'和代表预设置存储位置的两位数字将显示在LCD上。
2. 按下左/右按键从调取预设置切换成保存预设置。预设置图标'SA'和代表预设置存储位置的两位数字将显示在LCD上。

3. 预设置图标下方的数字是预设置编号。用上/下按键选择预设置编号，然后按下Enter键。当前的设定值将会保存到已选的预设置存储位置，并返回就绪画面。

注意：按下ESC键退出且不保存预设置。

调取预设置

1. 在就绪画面中按下预设置键。预设置图标'LO'和代表预设置存储位置的两位数字将显示在LCD上。

2. 用上/下按键选择预设置编号，然后按下Enter键。从选定的预设置存储位置中调取保存的预设置，并返回就绪画面

注意：按下ESC键退出且不保存预设置。



BRANSON

美洲

Branson Ultrasonics Corp.
120 Park Ridge Road
Brookfield, CT 06804
T: 800-732-9262
F: 203-796-2250
www.bransonultrasonics.com

欧洲

Branson Ultraschall
Niederlassung der Emerson
Technologies GmbH & Co. OHG
Waldstrasse 53-55
63128 Dietzenbach, Germany
T: +49-6074-497-0
F: +49-6074-497-199
www.branson.eu

亚洲

Branson Ultrasonics (Shanghai) Co., Ltd.
758 Rong Le Dong Road
Song Jiang, Shanghai, PRC, 201613
T: 86-21-3781-0588
F: 86-21-5774-5100
www.branson-china.com