

Zentrale Bremsleuchteneinheiten

Branson™ Kunststoffschweißen erfüllt aktuelle Trends mit modernster Ästhetik

LÖSUNG



Wir stellen uns neuen, anspruchsvollen Trends in der Autobeleuchtung

Innovative zentrale Heckleuchten-Designs für moderne Fahrzeuge stellen Sie vor neue Herausforderungen: Die Bauteile sind größer (in der Regel bis zu 1400 mm), und ihre 3D-Formen sind besonders dekorativ und größtenteils sichtbar. Sie müssen bei dünnen Teilen enge Toleranzen einhalten, für partikelfreie Schweißnähte sorgen und gleichzeitig empfindliche Bauteile und eingebettete Elektronik schützen.

Wir bieten bessere Montagelösungen

Anwendungstechniker von Emerson verwenden einen verfahrensneutralen Ansatz zur Bestimmung der optimalen Verbindungstechnologien für Heckleuchten. Wir wissen, wie wichtig die ständige Weiterentwicklung von Produkten für Ihr Unternehmen ist. Daher untersuchen wir ständig die Vor- und Nachteile verschiedener Technologien und arbeiten gemeinsam mit Ihnen daran, die Effizienz bei der Montage zu steigern und Ihnen einen Wettbewerbsvorteil auf diesem sehr dynamischen neuen Markt zu verschaffen.

BRANSON™


EMERSON™

Branson Schweißlösungen für Bremsleuchten

Mit der zunehmenden Komplexität von Heckleuchteneinheiten stellen Autodesigner und Beleuchtungslieferanten fest, dass herkömmliche Kunststoffschweißtechniken ihren Qualitäts- und Produktionszielen nicht mehr gerecht werden.

Die Schweißsysteme der Serien Branson GLX und GVX mit Clean Vibration Technology (CVT) bieten überragende Schweißnahtfestigkeit und -ästhetik mit saubereren, präzisen Schweißlinien ohne Gratbildung und vermeiden gleichzeitig Schäden an der empfindlichen Elektronik. Unser iterativer Designansatz – von der Produktidee bis zur erfolgreichen Fertigung und Auslieferung – gewährleistet ausgereifte Fertigungslösungen, die genau auf die Anforderungen der Branche zugeschnitten sind.

Branson GLX-4 Laserschweißmaschine für Hochgeschwindigkeitsschweißen von großen, komplexen Teilen in der Großserie

- Herausragende Flexibilität bei der Entwicklung komplexer 3D-geformter Produkte
- Hochwertige partikelfreie Schweißnähte
- Erhöhter Durchsatz und geringerer Energieeinsatz für einen höheren Ertrag und reduzierte Betriebskosten
- Einzigartige Werkstoffkompatibilität
- Problemlose Integration in automatisierte Prozesse und Durchlaufverfahren durch einfache Werkzeugwechsel
- Entwickelt nach den weltweit höchsten Standards für Laser- und Maschinensicherheit



Branson GVX-4HR Vibrationsschweißmaschine mit Clean Vibration Technology für automatisierte Hochgeschwindigkeitsanwendungen

- Kombiniertes Infrarot- und Vibrationsschweißen sorgt für saubere Schweißnähte mit hoher mechanischer Festigkeit, partikelfreie Verbindungen und hermetische Dichtigkeit
- Saubere, präzise Schweißnähte werden Teil der Designästhetik
- Für mehr Energieeffizienz ist der Emitter an die Absorptionseigenschaften des jeweiligen Materials angepasst
- Closed-Loop-Sensoren sorgen für optimierte Präzision, Wiederholgenauigkeit und Schweißqualität
- Praktisches, symmetrisches Design gewährleistet einfachen Zugang für Werkzeugwechsel und Teilebeschickung/-entnahme
- Ein per Industrie-PC gesteuerter Servoantrieb mit weniger Bauteilen und ohne Hydrauliköl bietet Geschwindigkeit und Genauigkeit auf dem neuesten Stand der Technik, einen energieeffizienteren Betrieb sowie eine Verringerung von Instandhaltungsaufwand und Ausfallzeiten



BRANSON[™]

Weitere Informationen finden Sie unter [Emerson.com/Branson](https://www.emerson.com/branson).


EMERSON[™]