

Assemblaggio dei fanali posteriori automotive

La saldatura della plastica Branson™ risponde alle tendenze con un'estetica all'avanguardia

SOLUZIONE



Rispondere alle nuove tendenze di illuminazione automobilistica

I nuovi design dei fanali posteriori centrali nelle automobili moderne pongono di fronte a una nuova serie di sfide. Le parti sono più grandi, di solito oltre i 1400 mm e le loro forme 3D sono altamente decorative ed estremamente visibili. La loro realizzazione richiede tolleranze strette su parti sottili, con saldature prive di particolato, e la contemporanea protezione dei componenti delicati con elettronica incorporata.

Offriamo soluzioni di assemblaggio migliori

Gli ingegneri applicativi Emerson usano un approccio neutrale al processo nel determinare le tecnologie di saldatura migliori per i fanali posteriori. Comprendiamo quanto sia critica per le aziende una costante evoluzione dei prodotti. Valutiamo quindi costantemente i pro e i contro delle diverse tecnologie e collaboriamo con le aziende per migliorare l'efficienza di assemblaggio e offrire un vantaggio competitivo in questo nuovo mercato dinamico.

BRANSON™


EMERSON™

CONSIDER IT SOLVED™

Soluzioni di saldatura Branson per i design dei fanali posteriori

Dato che l'assemblaggio dei fanali posteriori è diventato sempre più sofisticato, i designer di auto e i fornitori di luci hanno scoperto che le tecniche di saldatura della plastica convenzionali non raggiungono gli standard di qualità e gli obiettivi di produzione.

Le saldatrici laser Branson serie GLX e le saldatrici Clean Vibration Technology (CVT) serie GVX forniscono una resistenza di saldatura superiore e una migliore estetica, compresi giunti di saldatura puliti, precisi e senza sbavature, ed evitano danni agli elementi elettronici delicati. Il nostro approccio di progettazione iterativo, dall'idea di un prodotto fino alla sua realizzazione e consegna, assicura una soluzione di produzione ben congegnata e conforme alle esigenze del settore.

La saldatrice laser Branson GLX-4 ad alta velocità per grossi volumi di componenti complessi e di grandi dimensioni

- Flessibilità eccezionale per progettare prodotti complessi e sagomati in 3D
- Saldature di alta qualità prive di particolato
- Maggiore produttività e minore spreco si traducono in una maggiore resa e minori costi operativi
- Compatibilità dei materiali ineguagliabile
- Facilmente integrabile nelle operazioni automatiche e pass-through con sostituzioni semplici delle attrezzature
- Progettata in base ai più elevati standard globali di sicurezza laser e delle macchine



Saldatrice a vibrazione pulita Branson GVX-4HR per applicazioni automatiche ad alta velocità

- Combina saldatura a infrarossi e a vibrazioni per ottenere saldature pulite con elevati carichi meccanici, giunture prive di particolato e guarnizioni ermetiche
- Saldature precise e pulite possono diventare parte del design estetico
- L'emettitore è realizzato per essere compatibile con tutte le caratteristiche di assorbimento dei materiali per una migliore efficienza energetica
- Sensori a circuito chiuso garantiscono precisione, ripetibilità e migliore qualità di saldatura
- Un design pratico e simmetrico offre un facile accesso per i cambi utensile e le operazioni di carico/scarico dei pezzi
- Un servozionamento controllato da un PC industriale con un numero minore di parti e senza olio idraulico offre velocità e accuratezza ai massimi livelli, un funzionamento a maggior risparmio energetico, un minore fabbisogno di manutenzione e tempi di fermo ridotti al minimo



BRANSON™ Per ulteriori informazioni,
visitare il sito [Emerson.com/Branson](https://www.emerson.com/branson)


EMERSON™