

Modules de feux centraux automobiles

Le soudage des plastiques par Branson™ répond aux tendances par une esthétique d'avant-garde

SOLUTION



Répondre aux nouvelles tendances complexes de l'éclairage automobile

Les nouveaux designs de feux arrière centraux pour les automobiles d'aujourd'hui vous posent de nouveaux défis. Les pièces sont plus grandes, généralement jusqu'à 1 400 mm, et leurs formes 3D sont hautement décoratives et surtout visibles. Vous devez atteindre des tolérances étroites sur des pièces fines, avec des soudures sans particules, tout en protégeant les composants fragiles et l'électronique embarquée.

Nous offrons des solutions d'assemblage améliorées

Les ingénieurs d'application d'Emerson recourent à une approche neutre en termes de process pour déterminer les technologies d'assemblage optimales pour les feux centraux. Nous savons combien il est essentiel pour les entreprises comme la vôtre de veiller à l'évolution constante des produits. C'est pourquoi nous évaluons constamment les avantages et les inconvénients des différentes technologies et travaillons en collaboration avec vous afin d'accroître l'efficacité des assemblages et de vous fournir ainsi un avantage concurrentiel sur ce nouveau marché dynamique.

BRANSON™


EMERSON™

Solutions de soudage Branson pour conceptions de feux centraux

Alors que les modules de feux centraux deviennent de plus en plus sophistiqués, les designers automobiles et les fournisseurs d'éclairage ont découvert que les techniques de soudage plastique conventionnelles ne leur permettent pas d'atteindre leurs objectifs en termes de qualité et de production.

Les soudeuses laser de la série GLX et les soudeuses à technologie de soudure propre par vibration (CVT pour Clean Vibration Technology) de la série GVX de Branson permettent de créer des soudures d'une résistance et d'un esthétisme supérieurs, avec notamment des lignes de soudure propres et précises, sans aucun éclat ni endommagement des composants électroniques fragiles. Notre approche de conception itérative, de l'idée d'un produit à sa fabrication et sa livraison, garantit une solution de fabrication bien conçue et adaptée aux exigences de l'industrie.

La soudeuse laser GLX-4 de Branson pour le soudage de grand volume et à vitesse élevée des pièces en plastique larges et complexes

- Flexibilité exceptionnelle pour concevoir des produits complexes aux formes 3D
- Soudures de grande qualité, sans particules
- Accroissement du débit et réduction des déchets pour un rendement accru et des coûts d'exploitation réduits
- Compatibilité des matériaux inégalée
- Intégration facile dans les opérations automatisées et de passage avec des changements d'outils faciles
- Conçue pour satisfaire aux normes mondiales les plus strictes en matière de sécurité du laser et des machines



La soudeuse à vibrations Branson GVX-4HR pour des applications haute vitesse automatisées

- Combinaison du soudage par infrarouge et du soudage par vibration pour des soudures propres avec des charges mécaniques élevées ainsi que des joints hermétiques et sans particules
- Des soudures propres et précises pouvant s'intégrer dans l'esthétique du design
- Émetteur profilé pour s'adapter à chaque caractéristique d'absorption des matériaux, pour une efficacité énergétique élevée
- Capteurs en boucle fermée garantissant précision, répétabilité et qualité de soudage améliorée
- Le design symétrique pratique permet un accès aisé pour les changements d'outils et le chargement/déchargement des pièces
- Servo-entraînement contrôlé par PC industriel avec un nombre réduit de pièces et sans huile hydraulique, ce qui permet une vitesse et une précision à la pointe de la technique, un fonctionnement plus efficace du point de vue énergétique, ainsi qu'une maintenance et des durées d'immobilisation réduites



BRANSON™ Pour plus d'informations, rendez-vous sur le site [Emerson.com/Branson](https://www.emerson.com/branson)


EMERSON™