

# 汽车贯穿式尾灯焊接

Branson™ 塑料焊接响应尖端美学潮流

解决方案



## 迎接汽车照明新挑战

现今汽车的贯穿式尾灯设计得越来越大, 长度通常可达 1400 毫米, 其复杂的3D设计极具美观度、且具备高度的辨识度。制造商需要在薄件上实现严格的公差, 达到无碎屑焊接, 同时保护精密组件和内部的电子设备。

## 我们提供更好的焊接解决方案

我们的应用专家采用“过程中立”的方法向您推荐贯穿式尾灯的最佳焊接解决方案。我们了解产品升级对于您来说至关重要。因此, 我们评估不同技术的优缺点, 与您协同合作来提高装配效率, 为您在这个充满活力的市场中赢得竞争优势。

BRANSON™

  
EMERSON™

CONSIDER IT SOLVED™

# 必能信贯穿式尾灯设计焊接解决方案

随着贯穿式尾灯的装配变得越来越复杂，汽车设计师和照明供应商发现传统的塑料焊接技术无法满足预期的质量和生产目标。

必能信 GLX 系列激光焊接设备和 GVX 系列清洁振动技术 (CVT) 焊接设备提供卓越的焊接强度和美观度，包括干净、精确的焊缝，无毛边，同时保护精密组件和内部电子设备。我们的迭代设计方法——从产品概念设计到批量制造和交付——提供符合行业要求的设计及制造解决方案。

## Branson GLX-4 激光焊接设备, 适用于高速、大批量焊接大型且设计复杂的塑料部件

- 设计自由度高, 可灵活处理结构复杂和 3D 轮廓产品
- 高质量、无碎屑焊接
- 提高产量, 降低运营成本
- 材料兼容性强
- 轻松更换工件, 便于集成至自动化作业
- 设计符合激光和机器安全的全球最高标准



## Branson GVX-4HR 清洁振动焊接设备, 适用于高速、自动化应用

- 结合红外和振动焊接技术, 实现高机械负载、强密封和无碎屑清洁焊接
- 清洁精确的焊接效果可以成为设计美学的一部分
- 发热丝的轮廓与每种材料的吸收特性相匹配, 提高能效
- 闭环传感器可确保焊接准确性和可重复性, 提高焊接质量
- 方便、对称的设计便于模具更换和工件装载/卸载
- 工业 PC 控制的伺服驱动器部件更少且无需液压油, 可提供先进的速度和精度; 设备使用更节能, 同时减少设备维护和停机时间



必能信焊接服务中心  
微信号: BransonUltrasonics

**BRANSON**™ 更多信息, 请查看:  
[www.Emerson.cn/Branson](http://www.Emerson.cn/Branson)



艾默生徽标是艾默生电气公司的商标和服务标志。该品牌标志是艾默生集团旗下子公司之一的注册商标。其他所有标志均为其各自所有者的财产 © 2021 Emerson Electric Co. All rights reserved. FL000311ZHCN-01\_07-21