

ALX 激光焊接

高速、大批量、经济型同步激光焊接

概述

在70余年的创新历程中，必能信积累了多项激光焊接专利技术，Simultaneous Thru-Transmission Infrared® (STTIr®) 同步透射红外技术就是其中代表之一。近年来，这种技术得到广泛应用，已成为塑料零件激光焊接行业的高质量、高速度的标准。

为满足日益复杂的几何形状需求，并满足国内厂商对设备经济性的要求，艾默生将革命性的STTIr®技术融合到全新的必能信ALX系列激光焊接设备中，为客户提供高质量、高速以及外表美观的焊接解决方案。



技术规格

产品平台	中国区
机械参数	
总尺寸*	2855mm (高) x 3134mm (长) x 1561mm (宽)
升降台尺寸	1743mm (长) x 600mm (宽)
升降台行程	685mm
重量 (近似值, 取决于选装项)	约5800kg
驱动系统	
夹紧力	3kN-25kN, 伺服驱动
升降台最大速度	500mm/s
激光系统	
有效激光功率	2000W, 2400W, 2800W, 3200W
激光系统冷却	冷却装置 - 水和防腐蚀及防藻溶液
机器控制	
机器控制逻辑 / 内部通讯	内部必能信逻辑控制系统, CANOpen总线结构
人机界面	工业PC / 12 英寸电容性彩屏显示器 / 1024 x 768 屏幕分辨率
安全控制	安全PLC
升降台压力控制	开环
升降台位置控制	全行程

如需了解更多信息, 请查阅:
www.Emerson.com/Branson

技术规格

模具接口 / 模具更换	
上模最大重量	500kg
下模最大重量	400kg
模具/机器通讯协议	6个模具动作(上下模)/CANOpen
上模和下模对准/连接	手动
机器外壳	
噪音EN ISO 11202	72dB(A)
前门	双前门, 配置激光防护玻璃
维护门	后侧双开门, 前部单开门
标准颜色	RAL7075 (外部)
连接	
气动/进气空气压力	6~10bar
电气	3 x 380 V, 50Hz, 带PE线、N线(5 x 16mm ²)
数据接口	USB接口
环境条件	
温度	<ul style="list-style-type: none"> • 湿度<60%情况下, 20°C~28°C • 湿度60%~70%情况下, 28°C~32°C
湿度(无凝结现象)	最大70%

* 尺寸可能因开关、气动输入单元、橡胶件、制造公差和其他选件而有所不同。