



高速、大批量激光焊接

在70余年的创新历程中，必能信积累了多项激光焊接专利技术，Simultaneous Thru-Transmission Infrared® (STTIr®) 同步透射红外技术就是其中代表之一。近年来，这种技术得到广泛应用，已成为塑料零件激光焊接行业的高质量、高速度的标准。

为满足日益复杂的几何形状需求，艾默生将革命性的STTIr®技术融合到全新的必能信GLX系列激光焊接设备中，为客户提供高质量、高速以及外表美观无焊接残余颗粒的焊接解决方案。

GLX-micro

| | |
|-------------------------|---|
| 产品平台 | 全球 |
| 激光系统 | |
| 激光发生器 | 1-2个 |
| 通道 | 5通道/发生器 |
| 最大输出功率 | 25/通道 |
| 机械 | |
| 整体尺寸 (高 x 宽 x 深) | 1460 x 1070 x 790mm |
| 机架开门尺寸 (高 x 宽 x 深) | 1460 x 1710 x 1410mm |
| 激光支持单元尺寸 (高 x 宽 x 深) | 1450 x 1120 x 630mm |
| 重量 | 600kg |
| 电气 | |
| 输入电压 | 3 x 380 V, 50 Hz, 带PE线, N线 3 x 480 V, 60 Hz, 带PE线, 无N线 3 x 400 V, 50 Hz, 带PE线, N线 3 x 200 V, 50/60 Hz, 带PE线, 无N线 1 x 220 V, 50 Hz, 带PE线 1 x 120 V, 60 Hz, 带PE线 |
| 环境条件 | |
| 温度 | +6°C - +26°C (需在洁净室运作) |
| 湿度 (无凝结现象) | 50 - 75% |
| 海拔高度 | 1,000m |

| | |
|-------------------|-------------------|
| 模具 | |
| 上台面尺寸 (长x宽) | 150 x 150 mm |
| 下台面尺寸 (长x宽) | 150 x 150 mm |
| 焊接面积 (长x宽) | 100 x 100 mm |
| 上下台面间最大距离 | 540 mm |
| 上模重量 (最大) | 15 kg |
| 下模重量 (最大) | 5 kg |
| 最小模具高度 | 400 mm |
| 驱动系统 | |
| 升降台速度 | 200 mm/s |
| 升降台行程 | 100 mm |
| 额外可调行程 | 50 mm |
| 夹紧力 | 1 – 50 N |
| 机器控制 | |
| 焊接力控制 | 闭环 |
| 机器控制 | 12" 工业电脑 (内置软PLC) |
| 气动系统 | |
| 输入气压 | 6 – 10 bar |
| 功能 | N.A |
| 真空回路 | 真空发生器1路-上模 |
| 其他 | |
| 噪音 (EN ISO 11202) | 70 dB(A) |
| 安装场地要求 | |
| (安放机器的) 工作台承重 | >500kg |

*尺寸可能因开关、气动输入单元、橡胶件、制造公差和其他选项而有所不同。

该文档的内容仅供参考。我们保留随时修改或者改进产品设计或规格的权利，恕不另行通知。

必能信超声（上海）有限公司

上海市松江工业区荣乐东路758号
 电话：86-21-37819600
 传真：86-21-57745100
 网址：www.branson.com.cn
 邮箱：MKT.BransonGC@Emerson.com

必能信超声（上海）有限公司 天津分公司

天津市西青区华苑产业区海泰发展六道6号
 海泰绿色产业基地K2座5门103号
 电话：86-22-87630822
 传真：86-22-87630820

必能信超声（上海）有限公司 东莞分公司

广东省东莞市长安镇上沙社区中南路6号
 科谷工业园9栋4楼B区
 电话：86-769-85410736
 传真：86-769-85410735

服务热线：

400-113-3388（中国大陆）

0800-317-688（台湾）



必能信超声上海有限公司
 微信号：branson_china