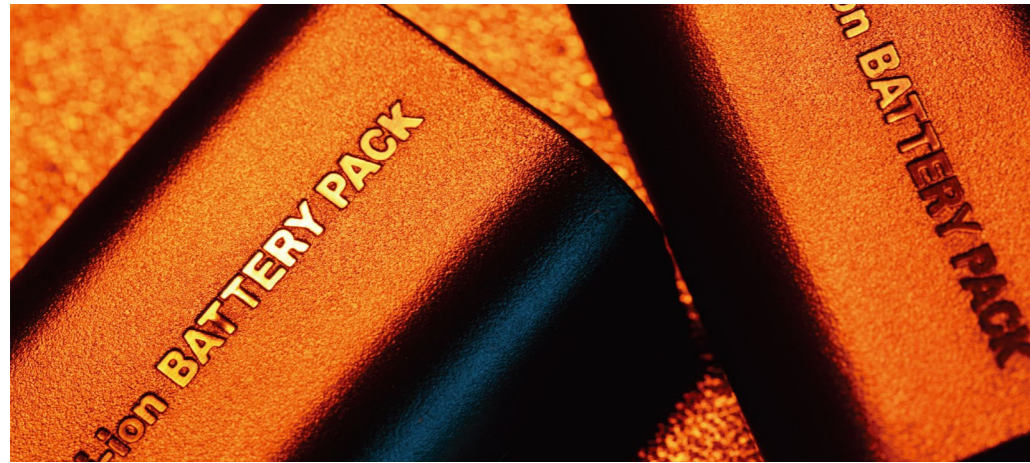


支持更大的设计自由度和更高的生产效率。



BRANSON™ Branson GLX系列是高速、优质塑料件焊接的行业标准，它可提供更佳的应用灵活性和更高的生产能力。

必能信超声（上海）有限公司
上海市松江工业区荣乐东路758号
电话：86-21-37819600
传真：86-21-57745100
网址：www.branson.com.cn
邮箱：MKT.BransonGC@Emerson.com

必能信超声（上海）有限公司东莞分公司
广东省东莞市长安镇上沙社区中南南路6号
科谷工业园9栋4楼B区
电话：86-769-85410736
传真：86-769-85410735

必能信超声（上海）有限公司天津分公司
天津市西青区华苑产业区海泰发展六道6号
海泰绿色产业基地K2座5门103号
电话：86-22-87630822
传真：86-22-87630820

服务热线：
400-113-3388（中国大陆）
0800-317-688（台湾）

北京 (T) 86-10-67877806 (F) 86-10-67871524
常州 (T) 86-18917538535
武汉 (T) 86-27-88092680
重庆 (T) 86-23-67496660 (F) 86-23-67496660
香港 (T) 852-29518200 (F) 852-23412716
台湾 (T) 886-2-22980828 (F) 886-2-22989985



必能信超声上海有限公司
微信号：branson_china

© 手册中信息仅供参考，不具有任何合约性质。
必能信不对本手册任何潜在的错误或信息缺失负责。
必能信保留对产品技术和配置及本手册中内容调整更新的权利，恕不另行通知。



EMERSON

Emerson徽标是Emerson Electric Co.的商标和服务标志。该品牌标志是Emerson集团旗下子公司之一的注册商标。其他所有标志均为其各自所有者的财产。©2018 Emerson Electric Co. 保留所有权利。

CONSIDER IT SOLVED™

满足您对日益复杂的塑料部件的需求。



Branson GLX 激光系列
以先进高速激光焊接技术实现卓越生产效率。



EMERSON

您需要更高效、更安全地生产出更复杂的优质塑料件。

如今，塑料件的几何形状越来越复杂，其美学标准也日渐提升，这意味着您所面临的需求也日益严苛。产品设计师都会尽可能将焊接线隐藏于设计之内，同时保证产品的最佳功能性。在生产中，需要采用优质激光焊接解决方案，以便轻易集成至自动化生产线和直通操作中，从而提供最大效率，同时维持安全标准以保护工人。

“许多公司的质量成本占据销售收入的15%到20%，而部分公司更是高达总营业额的40%。”
— 美国质量学会



“汽车和其他应用中的部件整合使得部件越来越大，并且几何形状也越来越复杂。”
— Mikell Knights, 《塑料机械》杂志高级记者



“随着越来越多的新公司（增长率高达每年4.4%）加入塑料件生产行业，竞争加剧，导致价格和利润都有所下降。”
— IBISWorld产业报告，2017年



“在英国，因肌肉骨骼问题（包括背痛、颈部和上肢问题）而造成的工时损失多达3080万天，占总工时损失的22.4%。”
— 英国国家统计局，2016年



为何不摆脱摩擦焊接的限制，让您的设计师得以自由设计部件以实现极致美感或功能性呢？

您需要更高效、更安全地生产出更复杂的优质塑料件。

如今，塑料件的几何形状越来越复杂，其美学标准也日渐提升，这就意味着您所面临的需求也日益严苛。产品设计师都会尽可能将焊接线隐藏于设计之内，同时保证产品的最佳功能性。在生产中，需要采用优质激光焊接解决方案，以便轻易集成至自动化生产线和直通操作中，从而提供最大效率，同时维持安全标准以保护工人。

“许多公司的质量成本占据销售收入的15%到20%，而部分公司更是高达总营业额的40%。”
— 美国质量学会



“汽车和其他应用中的部件整合使得部件越来越大，并且几何形状也越来越复杂。”
— Mikell Knights, 《塑料机械》杂志高级记者



“随着越来越多的新公司（增长率高达每年4.4%）加入塑料件生产行业，竞争加剧，导致价格和利润都有所下降。”
— IBISWorld产业报告，2017年



“在英国，因肌肉骨骼问题（包括背痛、颈部和上肢问题）而造成的工时损失多达3080万天，占总工时损失的22.4%。”
— 英国国家统计局，2016年



为何不摆脱摩擦焊接的限制，让您的设计师得以自由设计部件以实现极致美感或功能性呢？

Branson GLX激光系列刷新了焊接精度、性能和质量标准，可帮助您提升生产能力。



适用于大型部件的Branson GLX激光系列可为您带来出色焊接强度和焊接质量，并且具备不同寻常的速度和生产能力。它可实现复杂3D部件、精细组件以及内嵌式电子元件和感应器的无颗粒焊接。GLX系列的设计符合全球高级安全标准，它创造了一个更高效的工作环境。它具有卓越的材料兼容性，并可轻易集成至自动化生产和直通操作中，方便更换工具，从而对性能起到了优化作用。

BRANSON™



“GLX系列可对外形复杂的塑料件进行高度可靠的无颗粒、无焊瘤。这为设计师提供了出色灵活性，同时在竞争激烈的市场中为制造商提供了显著生产优势。”
— Priyank Kishor, Emerson全球产品经理

确保无颗粒优质焊接。

一家跨国医用导管制造商需要一套能够为这种关键设备提供顶级质量的焊接解决方案。Emerson的焊接技术帮助该公司实现了无焊瘤且更牢固的焊接，使得其顾客对产品性能和清洁度更加放心。

质量 ▶ 第6页

灵活设计更美观、更复杂的产品。

“Branson的技术让我们的工程师能够完全自由地进行仪表盘创新设计。设计成果在几年前看来几乎是不可思议的，不仅是在美感和复杂程度上，还是在功能性上。因此，我们才得以降低材料需求，减少重量并节省成本。”
— 跨国汽车制造商。

灵活性 ▶ 第8页

提高生产效率和生产能力。

“通过根除劣质焊接，我们才得以降低质量评估阶段的不合格件总数。这让我们提高了生产能力并减少了废料产生，从而帮助我们的生产部门提高产量和降低运营成本。”
— 跨国电子产品制造商

效率 ▶ 第10页

保护您的员工。

Branson GLX激光焊接设备帮助一家跨国汽车制造商提高了组件生产能力。以人为本的设计提高了产品易用性，并降低了升降台的位置，从而减轻操作者的身体压力。

安全 ▶ 第12页

Branson GLX激光系列刷新了焊接精度、性能和质量标准，可帮助您提升生产能力。



适用于大型部件的Branson GLX激光系列可为您带来出色焊接强度和焊接质量，并且具备不同寻常的速度和生产能力。它可实现复杂3D部件、精细组件以及内嵌式电子元件和感应器的无颗粒焊接。GLX系列的设计符合全球高级安全标准，它创造了一个更高效的工作环境。它具有卓越的材料兼容性，并可轻易集成至自动化生产和直通操作中，方便更换工具，从而对性能起到了优化作用。

BRANSON™



“GLX系列可对外形复杂的塑料件进行高度可靠的无颗粒、无焊瘤。这为设计师提供了出色灵活性，同时在竞争激烈的市场中为制造商提供了显著生产优势。”
— Priyank Kishor, Emerson全球产品经理

确保无颗粒优质焊接。

一家跨国医用导管制造商需要一套能够为这种关键设备提供顶级质量的焊接解决方案。Emerson的焊接技术帮助该公司实现了无焊瘤且更牢固的焊接，使得其顾客对产品性能和清洁度更加放心。

质量 ▶ 第6页

灵活设计更美观、更复杂的产品。

“Branson的技术让我们的工程师能够完全自由地进行仪表盘创新设计。设计成果在几年前看来几乎是不可思议的，不仅是在美感和复杂程度上，还是在功能性上。因此，我们才得以降低材料需求，减少重量并节省成本。”
— 跨国汽车制造商。

灵活性 ▶ 第8页

提高生产效率和生产能力。

“通过根除劣质焊接，我们才得以降低质量评估阶段的不合格件总数。这让我们提高了生产能力并减少了废料产生，从而帮助我们的生产部门提高产量和降低运营成本。”
— 跨国电子产品制造商

效率 ▶ 第10页

保护您的员工。

Branson GLX激光焊接设备帮助一家跨国汽车制造商提高了组件生产能力。以人为本的设计提高了产品易用性，并降低了升降台的位置，从而减轻操作者的身体压力。

安全 ▶ 第12页



更优质的无颗粒焊接。

为了应对不断变化的市场，您需要设计并生产出具有出众外观和性能的塑料部件。Emerson的透射红外® (STTIr) 激光焊接专利技术是满足此需求的理想选择。激光焊接无需经过摩擦、振动或剧烈横向运动来接合组件。虽然这些焊接方法具有广泛的适用性，但它们在焊接过程中可能会产生颗粒或“焊瘤”。Branson GLX可实现无颗粒焊接，焊缝几乎不可见，造就外表更美观、性能更出色的产品。而对于高度可见的应用（例如汽车尾灯），无需将激光焊缝隐藏于不透明遮蔽物之后，从而使透明区域的透明度最大化。接合过程中无需移动部件，实现更高焊接精度和强度。

您的挑战是什么？



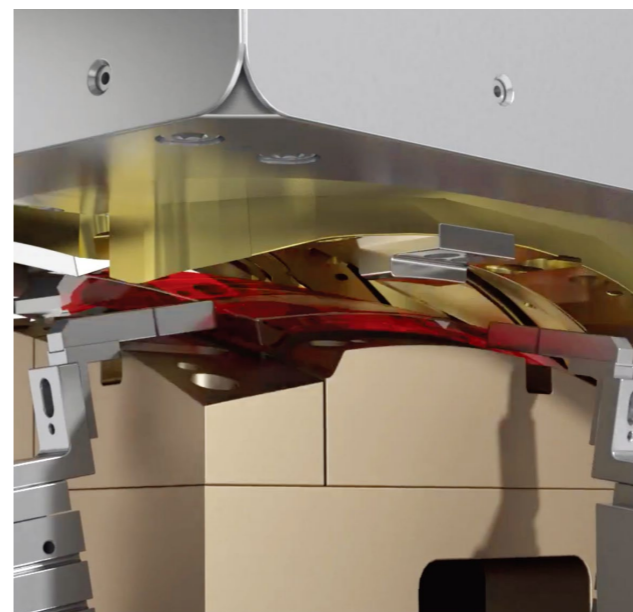
“许多公司的质量成本占据销售收入的15%到20%，而部分公司更是高达总营业额的40%。”
— 美国质量学会



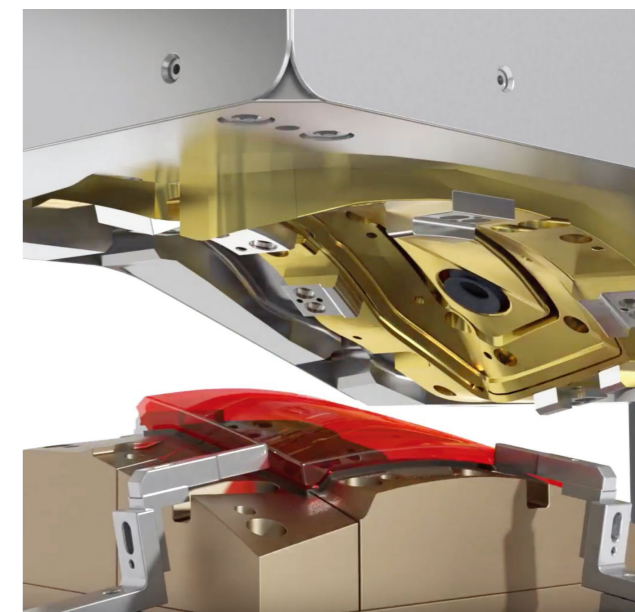
您的机遇是什么？

Branson激光技术创造的焊接线几乎不可见，且不产生颗粒，这样可防止在下游生产中并发其他问题，同时还能确保出色的外观。

提高焊接精度和强度



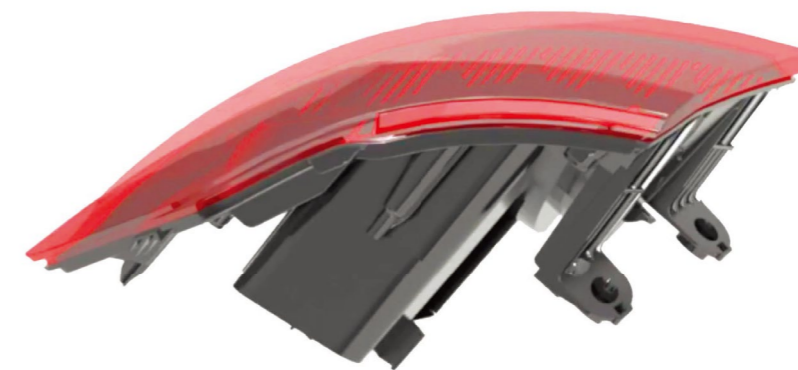
接合过程中无需移动部件，提高焊接精度，并且还可按需实现气密封口。



激光焊接不会对部件施加机械应力，因此，无需对部件进行退火处理来减少材料内部应力，或者所需的退出处理时间更短。

更高精度，并且可对焊缝周边的焊接深度和能量进行控制；测试表明，该方法的焊接强度优于其他方法。

减少表面瑕疵



激光焊接不会产生气泡、大量焊瘤、残余焊接导线条以及过量颗粒。





更优质的无颗粒焊接。

为了应对不断变化的市场，您需要设计并生产出具有出众外观和性能的塑料部件。Emerson的透射红外® (STTIr) 激光焊接专利技术是满足此需求的理想选择。激光焊接无需经过摩擦、振动或剧烈横向运动来接合组件。虽然这些焊接方法具有广泛的适用性，但它们在焊接过程中可能会产生颗粒或“焊瘤”。Branson GLX可实现无颗粒焊接，焊缝几乎不可见，造就外表更美观、性能更出色的产品。而对于高度可见的应用（例如汽车尾灯），无需将激光焊缝隐藏于不透明遮蔽物之后，从而使透明区域的透明度最大化。接合过程中无需移动部件，实现更高焊接精度和强度。

您的挑战是什么？



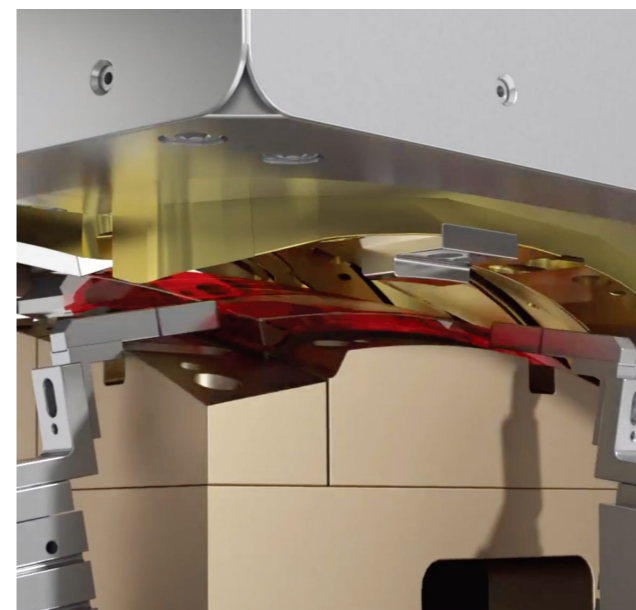
“许多公司的质量成本占据销售收入的15%到20%，而部分公司更是高达总营业额的40%。”
— 美国质量学会



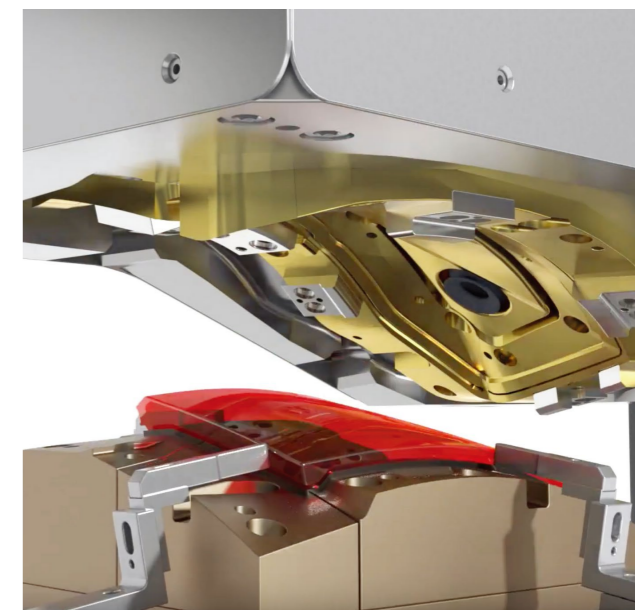
您的机遇是什么？

Branson激光技术创造的焊接线几乎不可见，且不产生颗粒，这样可防止在下游生产中并发其他问题，同时还能确保出色的外观。

提高焊接精度和强度



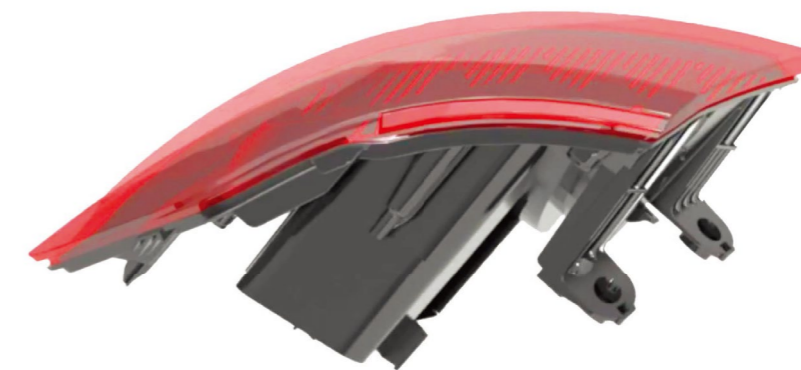
接合过程中无需移动部件，提高焊接精度，并且还可按需实现气密封口。



激光焊接不会对部件施加机械应力，因此，无需对部件进行退火处理来减少材料内部应力，或者所需的退出处理时间更短。

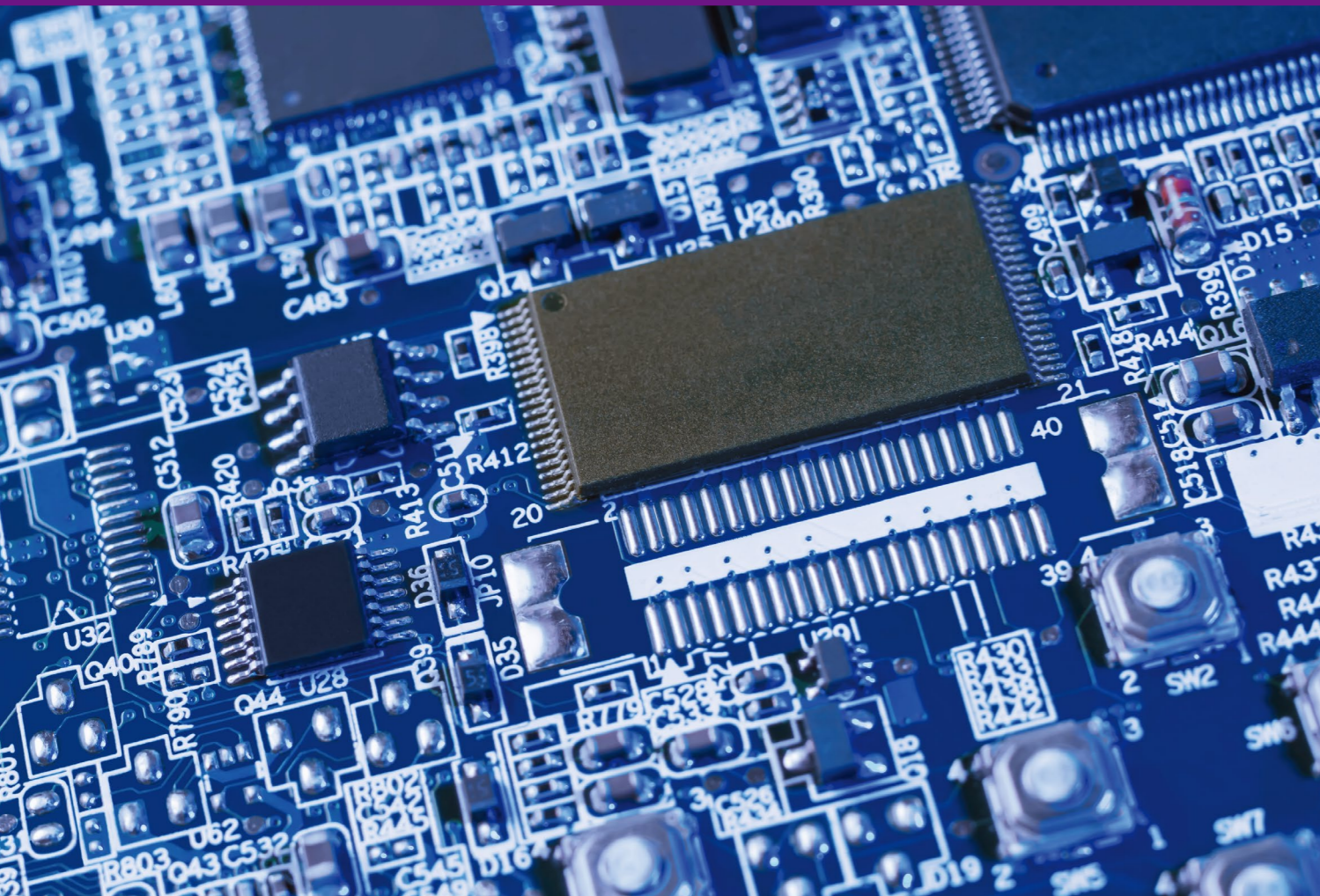
更高精度，并且可对焊缝周边的焊接深度和能量进行控制；测试表明，该方法的焊接强度优于其他方法。

减少表面瑕疵

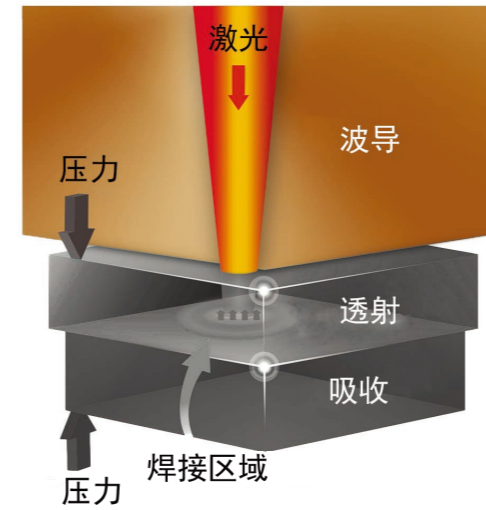


激光焊接不会产生气泡、大量焊瘤、残余焊接导线条以及过量颗粒。

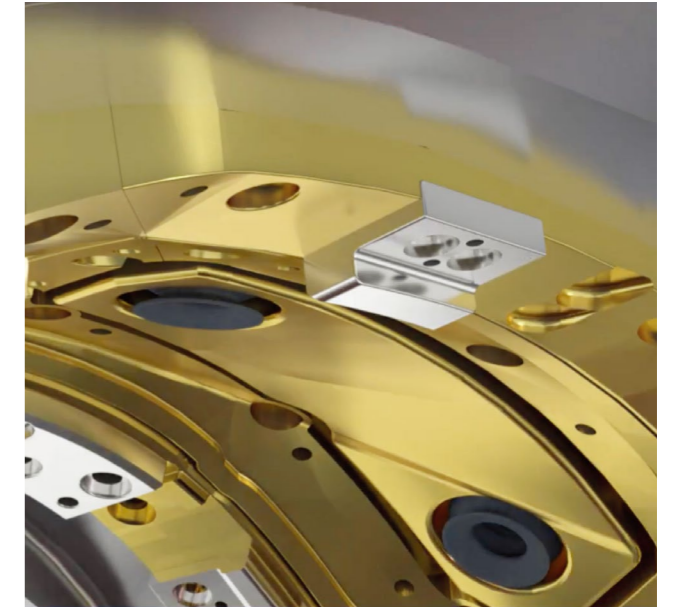




更大设计自由度



激光发射波导可进行三维配置，以完美配合待接合部件表面的几何形状，精准焊接深度控制可立即熔融整个表面接口，实现快速、均匀焊接。



可将电子元件和敏感元件嵌入焊接部件中。

增强设计“灵活性”，结合3D外形和敏感元件。

除了更美观，客户对于塑料部件的几何形状要求也在日益提高。这对于传统的塑料焊接技术是一个挑战。Branson GLX激光系列可以让设计师摆脱摩擦焊接的约束。与其他焊接方法不同，激光焊接无需焊接平板，因为激光束可通过多轴定位。激光焊接的灵活性使其可适应部件的复杂几何形状，这能让设计师塑造出具备极致美感或功能性的部件。此外，激光焊接允许设计师采用多重反射空间、嵌入式精细照明设备（如OLED）、精密传感器、摄像头、扫描器或其他电子设备，让其品牌脱颖而出。

您的挑战是什么？



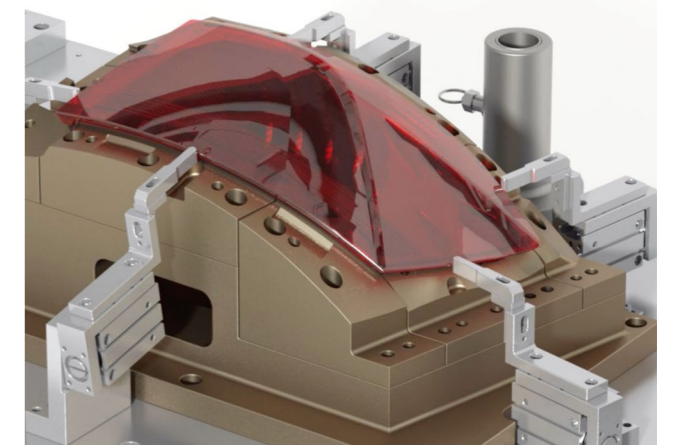
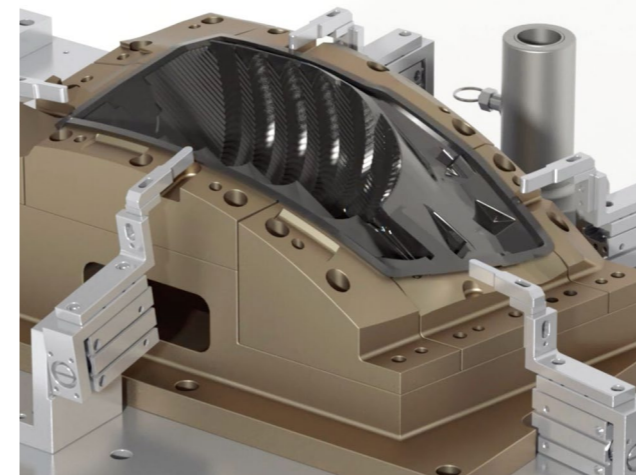
“汽车和其他应用中的部件整合使得部件越来越大，并且几何形状也越来越复杂。”
— Mikell Knights, 《塑料机械》杂志高级记者

您的机遇是什么？



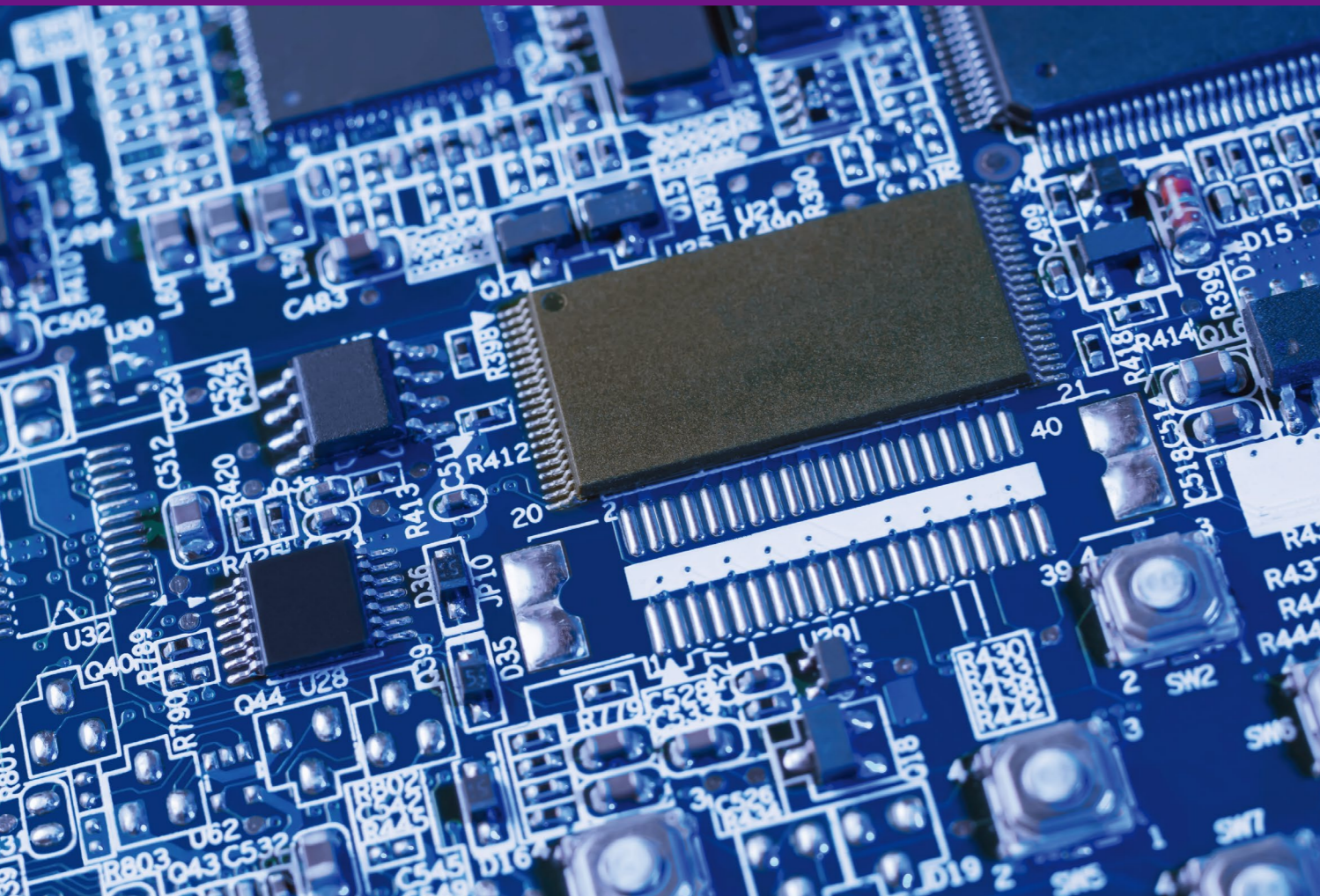
Branson技术使得具有挑战性和复杂几何形状的部件的焊接成为可能，而这是其他激光焊接技术不可企及的，为部件设计师带来最大程度的设计灵活性。

比其他焊接方法更具材料兼容性

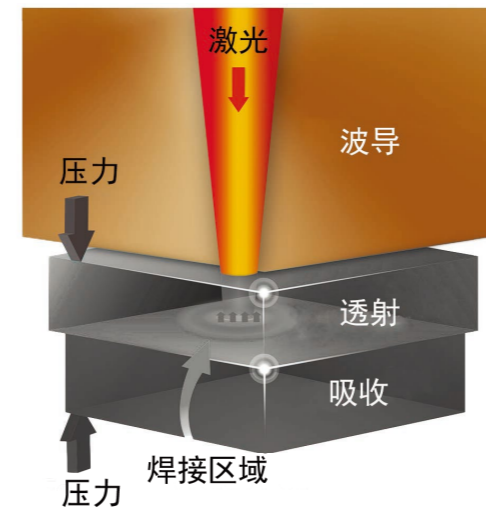


相比于其他焊接方法，Branson激光焊接技术可适用于更广泛的高分子材料，包括PC、PA、PS、ABS、弹性TPU/TPE、PP、HDPE、LDPE、PETG、PBT、PPS、PMMA、PEEK、COC和ULTEM。

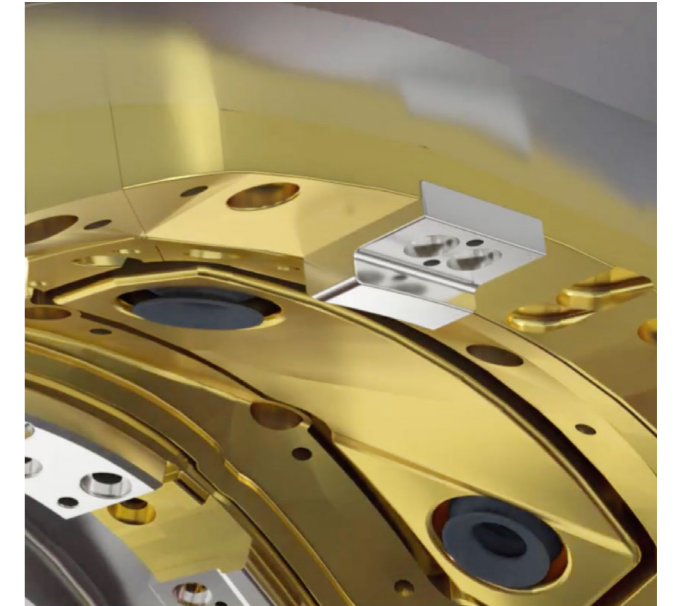




更大设计自由度



激光发射波导可进行三维配置，以完美配合待接合部件表面的几何形状，精准焊接深度控制可立即熔融整个表面接口，实现快速、均匀焊接。



可将电子元件和敏感元件嵌入焊接部件中。

增强设计“灵活性”，结合3D外形和敏感元件。

除了更美观，客户对于塑料部件的几何形状要求也在日益提高。这对于传统的塑料焊接技术是一个挑战。Branson GLX激光系列可以让设计师摆脱摩擦焊接的约束。与其他焊接方法不同，激光焊接无需焊接平板，因为激光束可通过多轴定位。激光焊接的灵活性使其可适应部件的复杂几何形状，这能让设计师塑造出具备极致美感或功能性的部件。此外，激光焊接允许设计师采用多重反射空间、嵌入式精细照明设备（如OLED）、精密传感器、摄像头、扫描器或其他电子设备，让其品牌脱颖而出。

您的挑战是什么？



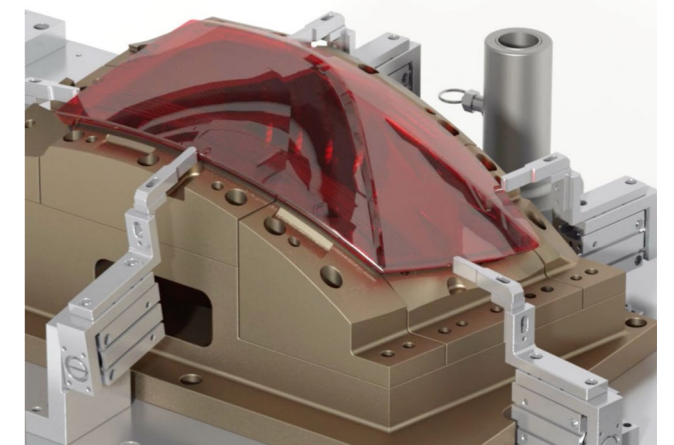
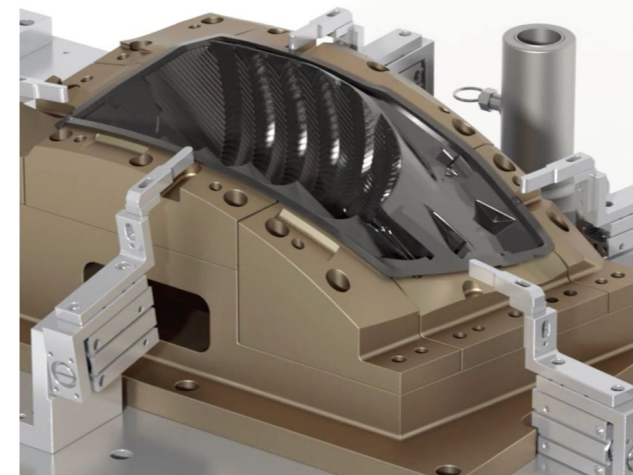
“汽车和其他应用中的部件整合使得部件越来越大，并且几何形状也越来越复杂。”
— Mikell Knights, 《塑料机械》杂志高级记者

您的机遇是什么？



Branson技术使得具有挑战性和复杂几何形状的部件的焊接成为可能，而这是其他激光焊接技术不可企及的，为部件设计师带来最大程度的设计灵活性。

比其他焊接方法更具材料兼容性

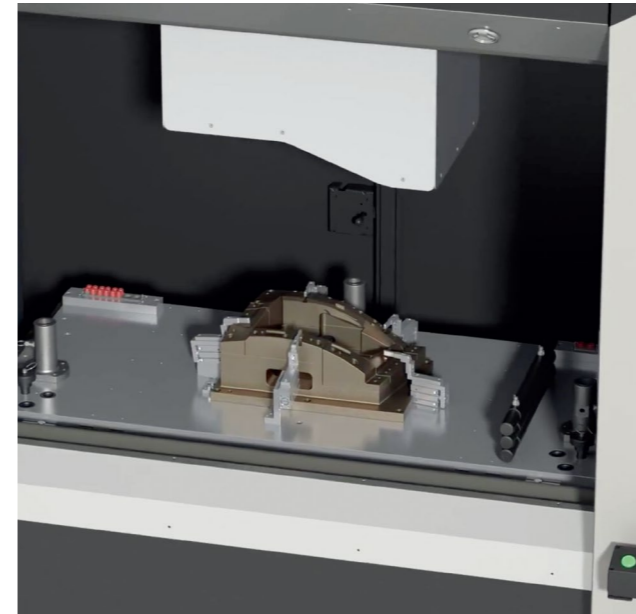


相比于其他焊接方法，Branson激光焊接技术可适用于更广泛的高分子材料，包括PC、PA、PS、ABS、弹性TPU/TPE、PP、HDPE、LDPE、PETG、PBT、PPS、PMMA、PEEK、COC和ULTEM。





提高生产能力和良率



同步焊接，结合Branson GLX伺服升降台动作技术，可实现高速焊接循环（通常范围在0.5到5秒之间，具体取决于部件材料和几何形状的复杂程度）。



Branson GLX激光系列可在短时间内生产出坚固、均匀、高度可靠的焊接产品，出现不合格件或表面瑕疵的风险更低，提高产品良率。

提高生产效率和生产能力。

更高效的生产工艺才能实现更快的生产速度和更高的产量。Branson GLX采用自动化前门和后门以及自动化工具更换流程，使其可轻易集成至您的自动化生产线和直通操作中。Emerson的STTir激光专利技术采用同步激光焊接，比追踪激光法或扫描激光法更节省时间，从而可实现更快速的焊接循环和更高效的生产力。它还能同时对多个部件进行焊接，从而进一步提高了生产速度。Branson GLX可轻易容纳双腔工具，甚至可以在一个焊接工艺步骤中同时对三个或四个部件进行焊接。生产力的提高也依赖于高效的工人。Branson GLX操作界面的设计符合人体工程学，使用便捷，支持快速配置和简易更改。

您的挑战是什么？



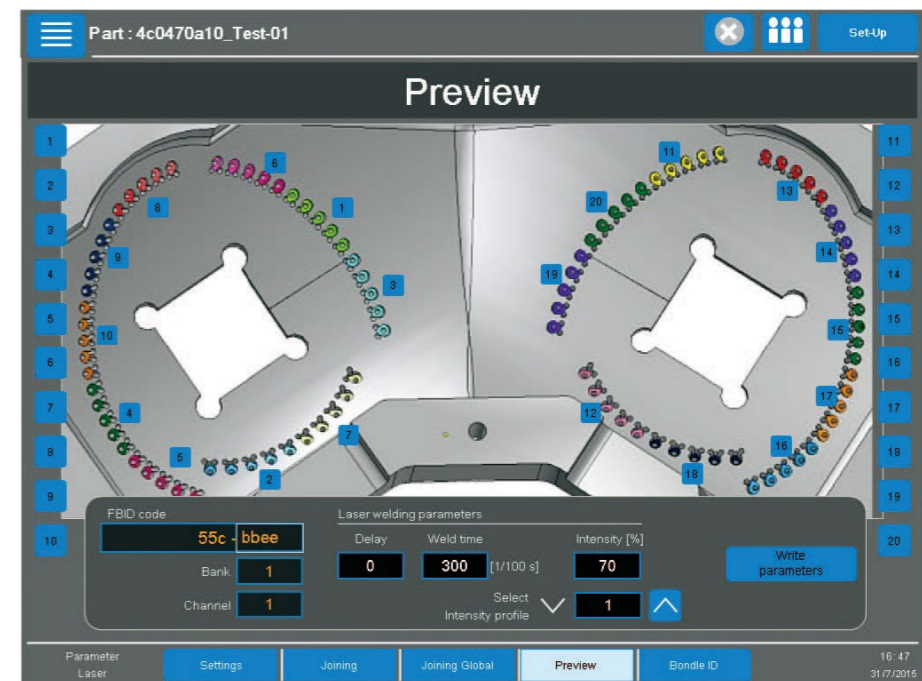
“随着越来越多的新公司（增长率高达每年4.4%）加入塑料件生产行业，竞争加剧，导致价格和利润都有所下降。”
— IBISWorld产业报告，2017年

您的机遇是什么？



可在0.5秒或更短时间内完成焊接。Emerson已将Branson激光焊接机集成至线上生产流程中，每分钟可焊接750个部件。

提高操作员效率

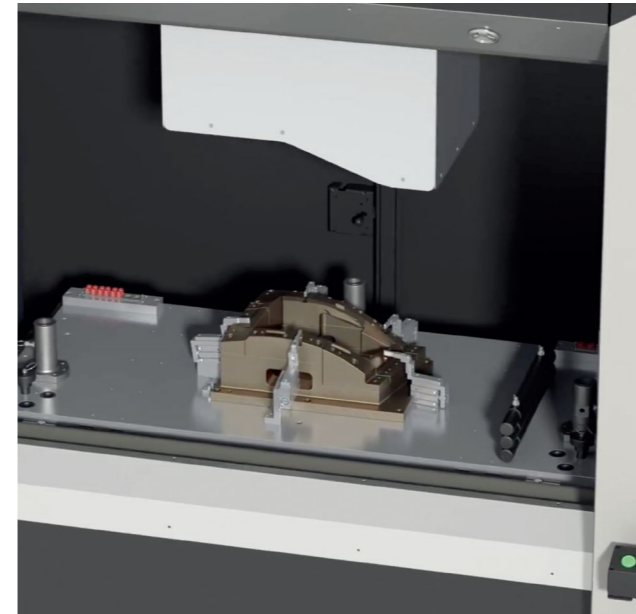


以人为本的设计确保人机界面 (HMI) 可通过易于识别的图标提供直观机器功能序列，从而提高了操作员效率。





提高生产能力和良率



同步焊接，结合Branson GLX伺服升降台动作技术，可实现高速焊接循环（通常范围在0.5到5秒之间，具体取决于部件材料和几何形状的复杂程度）。



Branson GLX激光系列可在短时间内生产出坚固、均匀、高度可靠的焊接产品，出现不合格件或表面瑕疵的风险更低，提高产品良率。

提高生产效率和生产能力。

更高效的生产工艺才能实现更快的生产速度和更高的产量。Branson GLX采用自动化前门和后门以及自动化工具更换流程，使其可轻易集成至您的自动化生产线和直通操作中。Emerson的STTir激光专利技术采用同步激光焊接，比追踪激光法或扫描激光法更节省时间，从而可实现更快速的焊接循环和更高效的生产力。它还能同时对多个部件进行焊接，从而进一步提高了生产速度。Branson GLX可轻易容纳双腔工具，甚至可以在一个焊接工艺步骤中同时对三个或四个部件进行焊接。生产力的提高也依赖于高效的工人。Branson GLX操作界面的设计符合人体工程学，使用便捷，支持快速配置和简易更改。

您的挑战是什么？



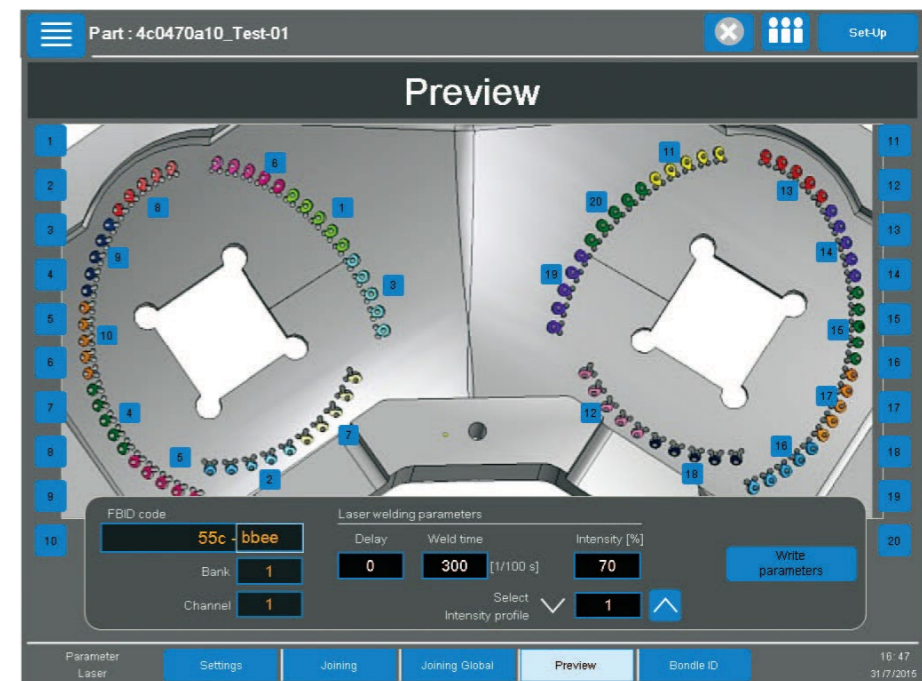
“随着越来越多的新公司（增长率高达每年4.4%）加入塑料件生产行业，竞争加剧，导致价格和利润都有所下降。”
— IBISWorld产业报告，2017年

您的机遇是什么？



可在0.5秒或更短时间内完成焊接。Emerson已将Branson激光焊接机集成至线上生产流程中，每分钟可焊接750个部件。

提高操作员效率



以人为本的设计确保人机界面 (HMI) 可通过易于识别的图标提供直观机器功能序列，从而提高了操作员效率。

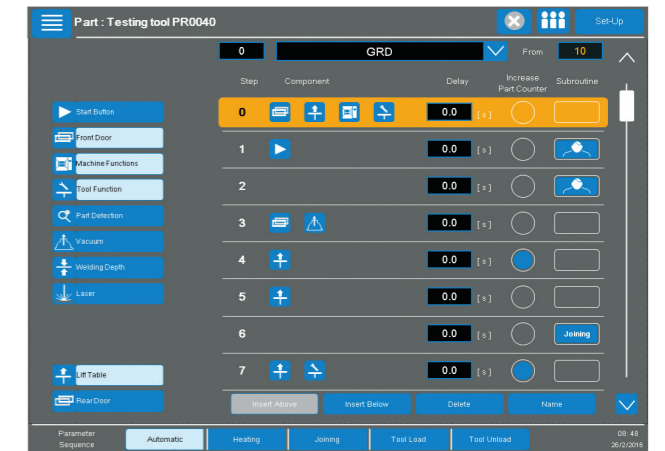




强化操作安全性



GLX标配内置光栅和安全隔离带。



HMI可存储多达99份用户资料，因此，可设置不同级别的使用权限，以确保只有经过培训的员工才能操作Branson GLX。

保护并服务于您的员工。

员工安全和福利至关重要。为支持这一点，Branson GLX系列根据全球最高激光和机器安全标准（CE和ISO标准）设计。所有机械功能件、激光二极管、光纤束以及工具都完全封装在拥有1级激光安全性的外壳中。双前门采用3.5mm厚激光安全玻璃，视野宽广。集成安全PLC可对机器功能（如门、升降台和工具动作）进行协调。

您的挑战是什么？



“在英国，因肌肉骨骼问题（包括背痛、颈部和上肢问题）而造成的工时损失多达3080万天，占总工时损失的22.4%。
— 英国国家统计局，2016年

您的机遇是什么？



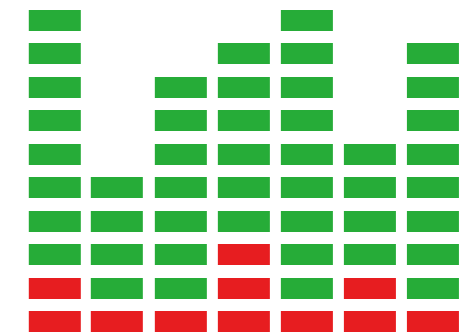
Branson GLX遵循以人为本的设计原则，保护操作员安全。例如：低位升降台可减少操作员背部压力。

改善工作环境



升降台设置在较低位置，可最大程度减少可能对工人造成的背部压力。

Low 72dBA



杜绝使用共振金属，噪音强度显著降低，创造更安静舒适的工作空间。

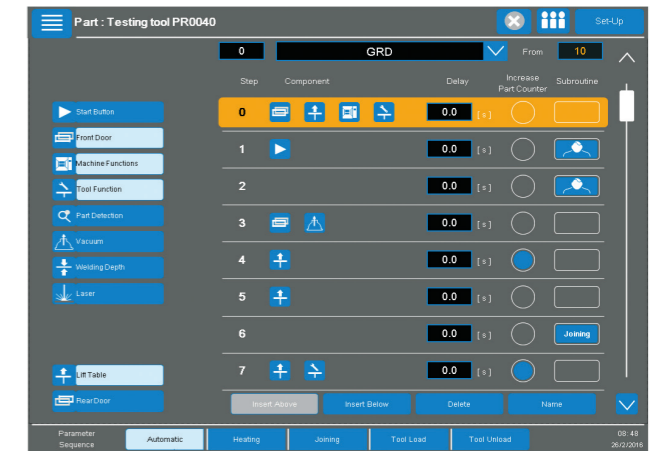




强化操作安全性



GLX标配内置光栅和安全隔离带。



HMI可存储多达99份用户资料，因此，可设置不同级别的使用权限，以确保只有经过培训的员工才能操作Branson GLX。

保护并服务于您的员工。

员工安全和福利至关重要。为支持这一点，Branson GLX系列根据全球最高激光和机器安全标准（CE和ISO标准）设计。所有机械功能件、激光二极管、光纤束以及工具都完全封装在拥有1级激光安全性的外壳中。双前门采用3.5mm厚激光安全玻璃，视野宽广。集成安全PLC可对机器功能（如门、升降台和工具动作）进行协调。

您的挑战是什么？



“在英国，因肌肉骨骼问题（包括背痛、颈部和上肢问题）而造成的工时损失多达3080万天，占总工时损失的22.4%。
— 英国国家统计局，2016年

您的机遇是什么？



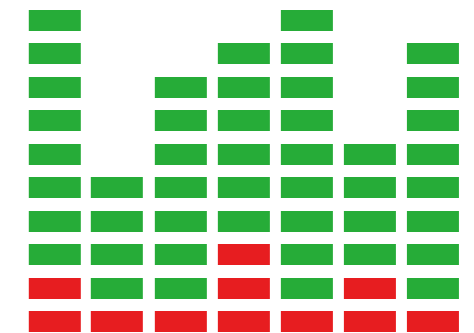
Branson GLX遵循以人为本的设计原则，保护操作员安全。例如：低位升降台可减少操作员背部压力。

改善工作环境



升降台设置在较低位置，可最大程度减少可能对工人造成的背部压力。

Low 72dBA



杜绝使用共振金属，噪音强度显著降低，创造更安静舒适的工作空间。



Branson GLX激光系列：先进、高速焊接。



焊接性能更高

- 典型的焊缝深度为0.2-0.8mm，但1.0mm或更深焊缝会更容易实现。
- 高度可重复性和稳定性，装配不良率一般在0.5%以下。
- 同时对整个部件施加压力和能量，并对焊接深度进行控制，降低部件内部应力。
- 可对表面带有划痕或碎屑颗粒的部件进行焊接。常规注塑加工工艺一般都能生产出满足要求的部件。

使用更简单

- 使用易于识别的图标对机器功能排序。
- 工具导图可简化设置、调节和诊断。
- HMI上提供九种语言选择。
- HMI最多可存储99份用户资料。
- 12寸HMI彩色触摸屏。

Branson GLX激光系列概述

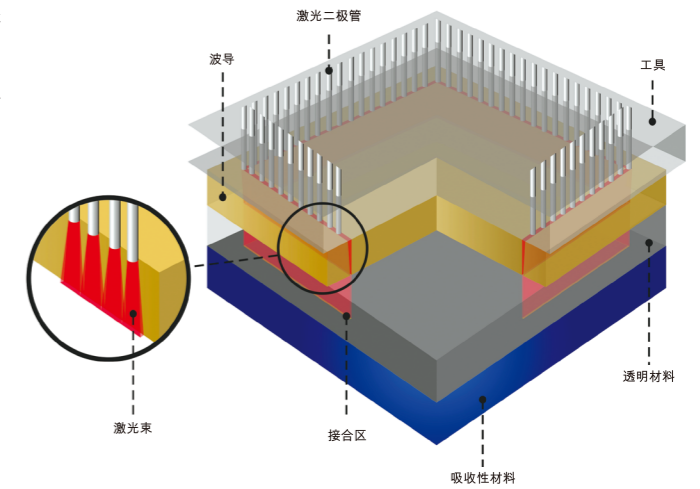
同步透射红外 (STTIr) 激光焊接技术已成为了优质、高速塑料件焊接的行业标准。Emerson已将STTIr技术融入Branson GLX大幅面激光焊接设备中。它能够提供更佳的焊接质量和性能，同时显著降低产品不良率。同时，它还可处理有轻微瑕疵（包括划痕和碎屑）的塑料件，这意味着您可以采用更便宜的注塑工具，有助于降低总成本。

Branson GLX同样也遵循以人为本的设计原则，方便操作人员操作，从而减少培训和机器设置时间，实现快速更改。
Emerson.com/zh-cn/automation/precision-welding-cleaning/laser-welding

Branson STTIr 激光焊接技术

GLX系列采用同步透射红外® (STTIr®) 焊接专利技术。结合STTIr技术，激光二极管产生的激光能量可穿过一个塑料组件（透射式），并在接合线上被另一组件吸收（吸收式）。吸收的能量将同时对整个焊接表面进行加热和塑化，而精确控制的压力则将两个部件固定在一起。相比于传统追踪式激光焊接，它可实现更牢固、均匀的焊接，并且降低因表面瑕疵所产生的报废风险。

- STTIr技术可同时对整个焊接线进行激光照射。这使得焊接时间缩短至0.5到5秒之间。该技术同样适用于大型部件，且焊接时间不会增加。
- STTIr对于部件公差要求更低。表面带有划痕、颗粒或碎屑的部件同样适用。
- STTIr具备高度可重复性和稳定性。装配不良率一般在0.5%以下。
- 同时对整个部件施加压力和能量，并对焊接深度进行控制，降低部件内部应力。
- 光纤和套管几乎可以任意角度置于波导中，以便于在三维空间中设定焊接线。



GLX系列激光焊接机



	GLX-4	GLX-3	GLX-2	GLX-1.5	GLX-Micro
最大夹紧力	25kN	25kN	15kN	10kN	0.05kN
台面尺寸	1770 x 600 mm	1333 x 600mm	1043 x 600mm	800 x 500mm	150 x 150mm
升降台行程	685mm	600mm	600mm	650mm	100mm
工具更换	自动	自动	自动	半自动	手动

Branson GLX激光系列：先进、高速焊接。



焊接性能更高

- 典型的焊缝深度为0.2-0.8mm，但1.0mm或更深焊缝会更容易实现。
- 高度可重复性和稳定性，装配不良率一般在0.5%以下。
- 同时对整个部件施加压力和能量，并对焊接深度进行控制，降低部件内部应力。
- 可对表面带有划痕或碎屑颗粒的部件进行焊接。常规注塑加工工艺一般都能生产出满足要求的部件。

使用更简单

- 使用易于识别的图标对机器功能排序。
- 工具导图可简化设置、调节和诊断。
- HMI上提供九种语言选择。
- HMI最多可存储99份用户资料。
- 12寸HMI彩色触摸屏。

Branson GLX激光系列概述

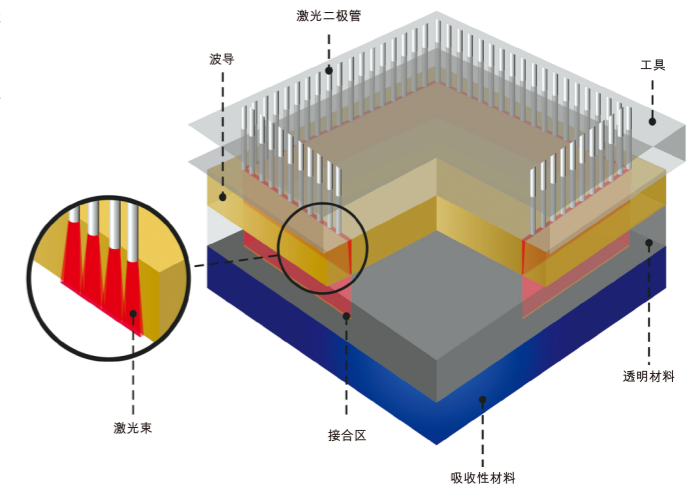
同步透射红外 (STTIr) 激光焊接技术已成为了优质、高速塑料件焊接的行业标准。Emerson已将STTIr技术融入Branson GLX大幅面激光焊接设备中。它能够提供更佳的焊接质量和性能，同时显著降低产品不良率。同时，它还可处理有轻微瑕疵（包括划痕和碎屑）的塑料件，这意味着您可以采用更便宜的注塑工具，有助于降低总成本。

Branson GLX同样也遵循以人为本的设计原则，方便操作人员操作，从而减少培训和机器设置时间，实现快速更改。
Emerson.com/zh-cn/automation/precision-welding-cleaning/laser-welding

Branson STTIr 激光焊接技术

GLX系列采用同步透射红外® (STTIr®) 焊接专利技术。结合STTIr技术，激光二极管产生的激光能量可穿过一个塑料组件（透射式），并在接合线上被另一组件吸收（吸收式）。吸收的能量将同时对整个焊接表面进行加热和塑化，而精确控制的压力则将两个部件固定在一起。相比于传统追踪式激光焊接，它可实现更牢固、均匀的焊接，并且降低因表面瑕疵所产生的报废风险。

- STTIr技术可同时对整个焊接线进行激光照射。这使得焊接时间缩短至0.5到5秒之间。该技术同样适用于大型部件，且焊接时间不会增加。
- STTIr对于部件公差要求更低。表面带有划痕、颗粒或碎屑的部件同样适用。
- STTIr具备高度可重复性和稳定性。装配不良率一般在0.5%以下。
- 同时对整个部件施加压力和能量，并对焊接深度进行控制，降低部件内部应力。
- 光纤和套管几乎可以任意角度置于波导中，以便于在三维空间中设定焊接线。

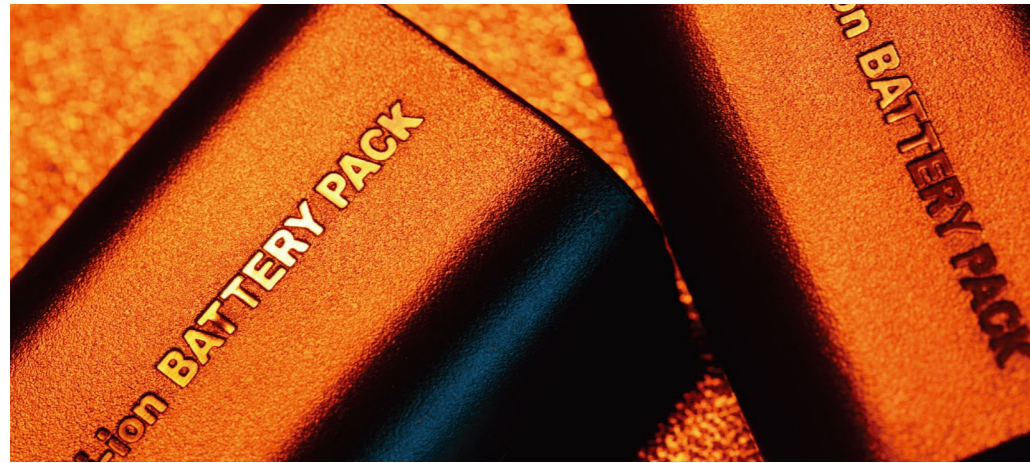


GLX系列激光焊接机



	GLX-4	GLX-3	GLX-2	GLX-1.5	GLX-Micro
最大夹紧力	25kN	25kN	15kN	10kN	0.05kN
台面尺寸	1770 x 600 mm	1333 x 600mm	1043 x 600mm	800 x 500mm	150 x 150mm
升降台行程	685mm	600mm	600mm	650mm	100mm
工具更换	自动	自动	自动	半自动	手动

支持更大的设计自由度和更高的生产效率。



BRANSON™ Branson GLX系列是高速、优质塑料件焊接的行业标准，它可提供更佳的应用灵活性和更高的生产能力。

必能信超声（上海）有限公司
上海市松江工业区荣乐东路758号
电话：86-21-37819600
传真：86-21-57745100
网址：www.branson.com.cn
邮箱：MKT.BransonGC@Emerson.com

必能信超声（上海）有限公司东莞分公司
广东省东莞市长安镇沙社区中南南路6号
科谷工业园9栋4楼B区
电话：86-769-85410736
传真：86-769-85410735

必能信超声（上海）有限公司天津分公司
天津市西青区华苑产业区海泰发展六道6号
海泰绿色产业基地K2座5门103号
电话：86-22-87630822
传真：86-22-87630820

服务热线：
400-113-3388（中国大陆）
0800-317-688（台湾）

北京 (T) 86-10-67877806 (F) 86-10-67871524
常州 (T) 86-18917538535
武汉 (T) 86-27-88092680
重庆 (T) 86-23-67496660 (F) 86-23-67496660
香港 (T) 852-29518200 (F) 852-23412716
台湾 (T) 886-2-22980828 (F) 886-2-22989985



必能信超声上海有限公司
微信号：branson_china

© 手册中信息仅供参考，不具有任何合约性质。
必能信不对本手册任何潜在的错误或信息缺失负责。
必能信保留对产品技术和配置及本手册中内容调整更新的权利，恕不另行通知。

Emerson徽标是Emerson Electric Co.的商标和服务标志。该品牌标志是Emerson集团旗下子公司之一的注册商标。其他所有标志均为其各自所有者的财产。©2018 Emerson Electric Co. 保留所有权利。



CONSIDER IT SOLVED™

满足您对日益复杂的塑料部件的需求。



Branson GLX 激光系列
以先进高速激光焊接技术实现卓越生产效率。

