

GMX-20DP 시리즈 초음파 금속 용착기

금속 용착

개요

에머슨의 Branson GMX-20DP는 새로 개발된 초음파 점 용착기로 특수한 기계적 설계 및 정밀 제조 기능을 갖추고 있습니다. GMX-20DP는 고품질의 용착 능력과 품질을 제공합니다.

에머슨은 Branson 제품의 포트폴리오를 통해 초음파 금속 결합을 하는 데 있어서 세계적인 선두업체로 자리매김하였습니다. 태양광 발전, 의료, 자동차, 배터리, 냉장, 전기 및 가전을 포함한 다양한 시장의 산업들과 협력 관계를 유지해왔습니다. 여러 해에 걸친 경험으로 에머슨은 폭넓은 응용 지식을 구축할 수 있었습니다.

초음파 금속 용착은 고객에게 완전한 솔루션, 뛰어난 성능, 향상된 생산효율을 제공하고 유지비수 비용도 줄여줍니다.

Branson 용착 시스템은 최고의 신뢰성과 용착 품질을 보장하도록 설계 및 제작되었습니다.



주요 기능

- **독자적인 가압 메커니즘**을 통해 더욱 효율적으로 초음파 에너지 전달을 실현합니다.
- **진동 진폭이 낮아** 용착 중 열과 분진이 적게 발생하며, 용착 프로세스 동안 부품 보호 기능이 향상됩니다.
- **압력 트리거 메커니즘**으로 용착 제어 정확성 및 용착 품질을 보장합니다.
- **고정밀도 선형 인코더**를 통해 용착 중 정확한 높이와 거리 제어가 가능하게 하여 용착 정확도를 보장합니다.
- **다양한 용착 모드**로 광범위한 사용 사례에 적용 가능합니다.
- **실시간 용착 데이터**를 활용한 품질 모니터링 및 생산관리시스템(MES)과의 원활한 연결이 가능합니다.

자세한 정보는 웹사이트를 참조하십시오.
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

GMX-20DP 시리즈 초음파 금속 용착기

초음파의 장점

신뢰성: 초음파 용착은 시간, 에너지, 전력 및 높이 설정을 통해 모니터링할 수 있어 우수한 프로세스 제어를 보장합니다.

비용 절감: 땀납, 플럭스, 크립프 커넥터 및 경납땀 재료 등의 소모품을 없애서 초음파 용착을 가장 비용 효과적이고 환경적으로 가장 안전한 용착 공정으로 만듭니다.

공구 수명: 초음파 공구는 긴 수명, 편리한 설정, 용착 정확성을 제공하는 고품질의 공구강으로 정밀 가공되었습니다.

속도: 용착 사이클이 일반적으로 0.5초 미만입니다.

낮은 운영 비용: 초음파는 저항 용착 에너지의 1/30 미만이 필요합니다.

자동화 가능성: 효율적인 크기, 최소한의 유지보수 및 방향 유연성은 Branson 초음파 장비를 자동 조립을 위한 최상의 선택으로 만듭니다.

절연 분산: 대부분의 경우, 초음파 프로세스의 고주파 세척 작용 때문에 전선에서 절연체를 벗기거나 부품을 사전에 세정할 필요가 없습니다.



사양

시스템 파라미터	
전체 치수 (액추에이터만 해당)	653.3 x 312 x 930.5 mm
총중량	140kg, 308lbs
작동 전압	220V (4 kW) 3상 380 V (5.5 kW, 아시아) 3상 400 V (5.5 kW, 유럽) 3상 480 V (5.5 kW, 북 미)
공기 공급 요건	최소 0.6 MPa, 87 psi
필터 정밀도	5 µm
실린더 직경	ø 125mm
최대 스트로크	50 mm
작동 온도	+5°C~50°C
액추에이터 성능 파라미터	
유효 스트로크	11mm~45mm
유효 압력	0.05 MPa~0.6 MPa, 7-87 psi
다운 속도	8 mm/s~100 mm/s
힘/압력 범위	600 N~6100 N

주요 응용 분야

- EV/ESS 배터리 셀
- 버스 바
- 배터리 팩
- 태양 전지판
- 커패시터
- 열 교환 시스템
- 와이어 터미네이션
- 변압기
- 모터