

Branson™ GMX-W1 超声波线束焊接设备

Branson™ GMX-W1 不仅具有可靠高效的线束焊接性能, 并且灵活性高。其采用契合人体工学的设计, 支持线束对焊和单端焊接。轻巧、紧凑的机身设计使其成为广受欢迎的便携式线束焊接设备, 非常适合线束板组装流水线应用。

主要特点

- 22英寸电容触摸屏操作更加灵敏
- 人性化的人机界面 (HMI)
 - 用户友好的直观操作界面
 - 优化接焊、排序和线束板等工序的生产能力
 - 多层级的用户权限管理
 - 可追溯的统计评估和日志文件
- 契合人体工学的设计——确保设备简单易用并能灵活适应不同应用场合
- 彩色LED状态指示灯能实时监测机器状态和焊接质量
- 焊接区域照明方便精准放置线束
- 可焊接最大截面积达 40 mm² 的线束
- 可焊接最小截面积为 0.13 mm² 的线束



其它特点

- **自动校准** - 可在设备启动时自动校准, 快捷方便
- **网络连接**
 - 可直接或借助第三方平台连接 MES (制造执行系统)
 - 兼容 KSK 网络
 - 能连接到主流热缩管机 (比如 Raychem) 以实现数据交换和相互控制
- **CE 和 FCC 认证** - 适用于全球各地

如需更多信息, 请访问:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Branson™ GMX-W1 超声波线束焊接设备

选项

- 在线线束切割模块
- 条码扫描器
- 作业台
- 在线焊接支架

规格	
频率	20 kHz
输出功率	4,000 W
电源	200~230 V, 单相, 最大 25 A
气动	5.5 bar (80 psi) 清洁干燥空气
机架重量	22 kg

应用和行业*

超声波线束焊接技术广泛应用于汽车、机械、休闲设备、家用电器等需要高可靠性和高效率电气连接的行业。使用超声波焊接的金属线束具有比使用传统压接、锡焊或电阻焊更好的电气连接性

*该产品专为铜质线束焊接应用而设计。尽管其它材料亦可适用,但须进行测试并验证其可行性。

能,同时整个焊接过程更加节能,无需耗材,并且延长了工具的寿命。典型应用包括铜质线束对焊、末端焊接和线束的整型压实。

