

# Series GVX-4HR 진동 & CVT 용착기

## 개요

GVX-4HR 모델은 Branson™'s Clean Vibration Technology(CVT) 기술을 사용합니다. CVT의 적외선 예열 기능은 분진, 섬광, 기타 눈에 보이는 오염 물질을 최소화하는 깨끗한 용착을 적용해야 하는 곳에 이상적입니다.

적외선과 진동 용착 조합은 스마트한 몰딩 조인트 설계에 더 많은 선택 사항과 응용 분야를 제공합니다. 적외선 이미터는 용착 공정 전 접합면을 녹이는데, 여기에는 다양한 장점이 있습니다.

- 접합면의 분진이 크게 줄어듦
- 잔류 응력 및 재료 특정 마찰 감소
- 짧아진 용착 시간
- 접합면 강도 증가
- 용착하기 힘든 재료 처리 능력 향상



## 강화된 사용자 경험

GVX-4HR 모델은 다중 사용자 프로필, 개선된 시퀀스 편집기, 직관적인 탐색과 고화질 디스플레이가 있는 사용자 친화적인 우수한 인터페이스를 탑재했습니다. 그리고 더 나은 사용자의 효율과 편안함을 위해 리프트 테이블 높이를 인체공학적으로 설계했습니다.

- 6가지 공압 툴 기능
- 기기 전면과 후면에서 툴의 더 좋아진 접근성
- 아래 고정부를 더 빠르게 고정하기 위한 스윙 볼트
- 편리한 유지 보수

## 기능

- 정확도와 재현성을 보장하는 폐쇄 루프 센서의 지속적인 피드백을 통한 **향상된 용착 품질 및 일관성**.
- 빠른 속도로 자동화된 응용 분야를 지원하기 위한 **빠른 작업 시간**.
- 기존 진동 용착기에 비해 **공간은 더 적게**, 리프트 테이블은 더 크게.
- 편리한 후면 문과 대칭 디자인으로 툴 변경과 제품 로딩/언로딩 시 **더 편리한 접근성**.
- Branson 산업 PC 제어 서보 드라이브는 최첨단 **속도, 정확성, 향상된 에너지 효율**, 그리고 **줄어든 유지 보수 및 다운타임**을 제공합니다.
- **지역에 있는 응답 시간이 빠른** 기술 전문가와 수리 서비스가 Emerson의 전 세계 시설 네트워크를 통해 지원됩니다.
- **고속 곡선 동작:** Branson은 GVX-HR 제품군에 예열 변환 시간 동안 축 제어를 최적화할 수 있는 고급 방법인 고속 곡선 동작을 도입합니다. 이 혁신적인 기능은 예열 과정의 효율을 개선하기 위해 설계되었습니다. 곡선 동작 기능은 IR 예열 릴리스 과정을 더 빠르게 할 수 있도록 특수하게 설계되어 예열 사이클 내부에서 더 빠르고 효율적인 전환을 가능하게 합니다. 이 첨단 기술은 전반적인 생산성을 개선하고 가동 중단 시간을 줄여 주어 모든 생산 라인에 가치 있는 추가 기능이 되어 줍니다.

자세한 정보는 웹사이트를 참조하십시오.  
[www.Emerson.com/Branson](http://www.Emerson.com/Branson)

**BRANSON™**

  
**EMERSON™**

## Series GVX-4HR 진동 & CVT 용착기

### 기술 사양

기계	GVX-4HR	
전체 치수 (H x W x D) <sup>(1)</sup>	2600x3200x2600	mm
필요 공간 (H x W x D) <sup>(1)</sup>	2600x3800x3600	mm
아래 고정부(WxDx바닥에서 높이)	1770x600x780	mm
테이블의 절단부 (W x D)	해당 없음	mm
기둥 지지대 간 여유 간격	1860	mm
테이블과 헤드 사이 여유 간격	950	mm
최소 툴링 높이	300	mm
테이블 스트로크	650	mm
무게(근사값, 옵션에 따라 다름)	7500	kg
<b>진동 헤드</b>		
운동학	선형 진동	
주파수(공칭, 툴링 무게에 따라 다름)	약 240	Hz
진폭 (피크에서 피크)	최대 1.8	mm
툴 무게 상부 툴 / 하부 툴 / <sup>(3)</sup> IR 플레이트 (CVT) <sup>(4)</sup>	50-100/400/160	kg
성능 (용착 면적, 재료에 따라 다름) <sup>(2)</sup>	최대 750 (PP)	cm <sup>2</sup>
<b>드라이브 시스템</b>		
유형	Branson 주파수 인버터	
<b>기계 제어</b>		
기계 로직	Branson 로직 제어 시스템	
사용자 인터페이스	12" 규격 컬러 스크린 디스플레이	
압력 제어 (폐쇄 루프)	직접 압력 측정	
테이블 위치 제어	최대 스트로크	

<sup>(1)</sup> 선택한 옵션에 따라 치수가 달라질 수 있습니다.

<sup>(2)</sup> Branson i3 전자기 헤드 장착 시.

<sup>(3)</sup> 하부 툴 무게는 사양보다 증가할 수 있고, 클램프 압력이 약간 줄어들 수 있습니다.

<sup>(4)</sup> IR 예열에만 유효(CVT).

<sup>(5)</sup> 최대 온도는 옵션 에어 컨디셔닝으로 40°C 까지 올라갈 수 있습니다.

## Series GVX-4HR 진동 & CVT 용착기

### 기술 사양

리프트 테이블 드라이브	GVX-4HR	
설계	서보	
리프트 테이블 속도	0 - 500	mm/s
클램프 압력	25	kN
IR 예열 드라이브 속도 (CVT) <sup>(4)</sup>	세로 축 0 - 400 / 가로 축 0 - 1000	mm/s
공압		
입력 공기 압력	6	bar
기능 (표준, 그 외: 사양 참조)	6	bar
사운드 인클로저	표준	
최대 소음 (EN ISO 11202)	≤ 77	dB(A)
전면 문 (H x W x 바닥에서 높이) <sup>(1)</sup>	870x1810x943	mm
후면 유지 보수 문 (내부 공간 H x W) <sup>(1)</sup>	1870x1810	mm
기기 색상	RAL9011, RAL7011 (외부), RAL7011 (내부)	
연결부		
공압	1/2"	인치
전기 (연결부, 대체 사양: 사양 참조)	3x400V, N, PE	
입력 전력	62	kVA
데이터 인터페이스	USB, 데이터 인터페이스 게이트웨이 'DIG' 옵션으로 사용 가능	
주변 환경 조건		
온도 <sup>(5)</sup>	최소 +15 - 최대 +35	°C
습도	30 - 95	%
고도(해발)	최대 1000	m

<sup>(1)</sup> 선택한 옵션에 따라 치수가 달라질 수 있습니다.

<sup>(2)</sup> Branson i3 전자기 헤드 장착 시.

<sup>(3)</sup> 하부 툴 무게는 사양보다 증가할 수 있고, 클램프 압력이 약간 줄어듭니다.

<sup>(4)</sup> IR 예열에만 유효(CVT).

<sup>(5)</sup> 최대 온도는 옵션 에어 컨디셔닝으로 40°C 까지 올라갈 수 있습니다.