

Soldadores por vibração e CVT da série GVX-4HR

Visão geral

A GVX-4HR está disponível com a Clean Vibration Technology (Tecnologia de vibração limpa, CVT) da Branson™. O recurso de pré-aquecimento infravermelho da CVT é ideal para aplicações que exigem soldas limpas com o mínimo de partículas, rebarbas ou outros contaminantes visíveis.

A combinação de soldagem infravermelha e por vibração oferece mais opções e aplicações para projetos inteligentes de juntas de moldagem. Os emissores infravermelhos derretem as superfícies de junção antes do início do processo de soldagem, resultando em vários benefícios:

- Juntas com partículas bastante reduzidas
- Tensões residuais reduzidas e atrito específico do material
- Menor tempo de soldagem
- Aumento da resistência das juntas
- Maior capacidade de lidar com materiais difíceis de soldar



Experiência de usuário aprimorada

A GVX-4HR possui uma interface homem-máquina excepcionalmente fácil de usar, desenvolvida usando **vários perfis de usuário, um editor de sequência aprimorado, navegação intuitiva** e exibição otimizada na tela. Além disso, a altura da mesa elevatória foi projetada ergonomicamente para maior eficiência e conforto do usuário.

- Seis funções de ferramenta pneumática
- Melhor acesso à ferramenta pela parte frontal e traseira da máquina
- Parafusos giratórios para fixar rapidamente o acessório inferior
- Menos manutenção

Características

- **Melhor qualidade e consistência da solda** com o feedback contínuo dos sensores de circuito fechado que garantem precisão e repetibilidade.
- **Ciclo rápido** para suportar aplicações automatizadas de alta velocidade.
- **Menor área ocupada**, porém com uma mesa elevatória maior do que a dos soldadores por vibração tradicionais.
- A porta traseira conveniente e o design simétrico proporcionam **fácil acesso** para troca de ferramentas e carregamento/descarregamento de peças.
- O servoacionamento industrial da Branson controlado por PC oferece **velocidade e precisão** de última geração, maior **eficiência energética**, além de **redução da manutenção e do tempo de inatividade**.
- Experiência técnica **local e de resposta rápida** e serviço de reparo com suporte da rede mundial de instalações da Emerson.
- **Movimento de curva de alta velocidade:**
A Branson apresenta o movimento de curva de alta velocidade na linha de produtos GVX-HR, um método avançado para otimizar o controle de posição do eixo durante os tempos de troca de pré-aquecimento. Esse recurso inovador foi projetado para aumentar a eficiência do processo de pré-aquecimento. O recurso de movimento em curva foi projetado especificamente para acelerar a liberação do pré-aquecimento por infravermelho, garantindo uma transição mais rápida e eficiente no ciclo de pré-aquecimento. Essa tecnologia de ponta melhora a produtividade geral e reduz o tempo de inatividade, o que a torna um complemento valioso para qualquer linha de produção.

Para obter mais informações:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Soldadores por vibração e CVT da série GVX-4HR

Especificações técnicas

Mecânica	GVX-4HR	
Dimensões gerais (A x L x P) ⁽¹⁾	2600x3200x2600	mm
Requisitos de espaço (A x L x P) ⁽¹⁾	2600x3800x3600	mm
Fixação inferior (L x P x nível acima do piso)	1770x600x780	mm
Corte na mesa (L x P)	NA	mm
Espaço entre suportes de coluna	1860	mm
Espaço entre a mesa e o cabeçote	950	mm
Altura mín. da ferramenta	300	mm
Curso da mesa	650	mm
Peso (valor aprox., depende das opções)	7500	kg
Cabeçote oscilante		
Cinemática	Vibração linear	
Frequência (nominal, dependendo do peso da ferramenta)	Aprox. 240	Hz
Amplitude (pico a pico)	máx. 1.8	mm
Peso da ferramenta superior / ferramenta inferior / ⁽³⁾ Placa IV (CVT) ⁽⁴⁾	50-100/400/160	kg
Desempenho (área de solda, dependendo do material) ⁽²⁾	máx. 750 (PP)	cm ²
Sistema de acionamento		
Tipo	Inversor de frequência Branson	
Controles da máquina		
Lógica de máquina	Sistema de controle lógico Branson	
Interface do usuário	Tela colorida capacitiva de 12"	
Controle de força (circuito fechado)	Medição direta de força	
Controle da posição da mesa	Curso total	

⁽¹⁾ As dimensões podem variar dependendo das opções escolhidas.

⁽²⁾ Com cabeçote eletromagnético Branson i3.

⁽³⁾ O peso mais baixo da ferramenta pode aumentar acima das especificações, com pequenas reduções na força máxima de fixação.

⁽⁴⁾ Válido apenas para pré-aquecimento IV (CVT).

⁽⁵⁾ A temperatura máx. pode ser aumentada para 40 °C com ar condicionado opcional.

Soldadores por vibração e CVT da série GVX-4HR

Especificações técnicas

Acionamento da mesa elevatória	GVX-4HR	
Design	Servo	
Velocidade da mesa elevatória	0 - 500	mm/s
Força de fixação	25	kN
Velocidade de acionamento do pré-aquecimento IV (CVT) ⁽⁴⁾	eixo vertical 0 - 400 / eixo horizontal 0 - 1000	mm/s
Pneumática		
Pressão do ar de entrada	6	bar
Funções (padrão, alternativa: consultar espec.)	6	bar
Gabinete de som	Padrão	
Emissão máx. de ruído (EN ISO 11202)	≤ 77	dB(A)
Porta frontal (A x L x nível acima do solo) ⁽¹⁾	870x1810x943	mm
Porta(s) de manutenção traseira(s) (abertura interna A x L) ⁽¹⁾	1870x1810	mm
Cores da máquina	RAL9011, RAL7011 (externa), RAL7011 (interna)	
Conexões		
Pneumática	1/2"	pol
Elétrica (conexão, alternativa: consultar espec.)	3x400V, N, PE	
Potência de entrada	62	kVA
Interfaces de dados	USB, gateway da interface de dados 'DIG' disponíveis como opcionais	
Condições ambientais		
Temperatura ⁽⁵⁾	mín. +15 – máx. +35	°C
Umidade	30 – 95	%
Altitude (acima do nível do mar)	máx. 1000	m

⁽¹⁾ As dimensões podem variar dependendo das opções escolhidas.

⁽²⁾ Com cabeçote eletromagnético Branson i3.

⁽³⁾ O peso mais baixo da ferramenta pode aumentar acima das especificações, com pequenas reduções na força máxima de fixação.

⁽⁴⁾ Válido apenas para pré-aquecimento IV (CVT).

⁽⁵⁾ A temperatura máx. pode ser aumentada para 40 °C com ar condicionado opcional.