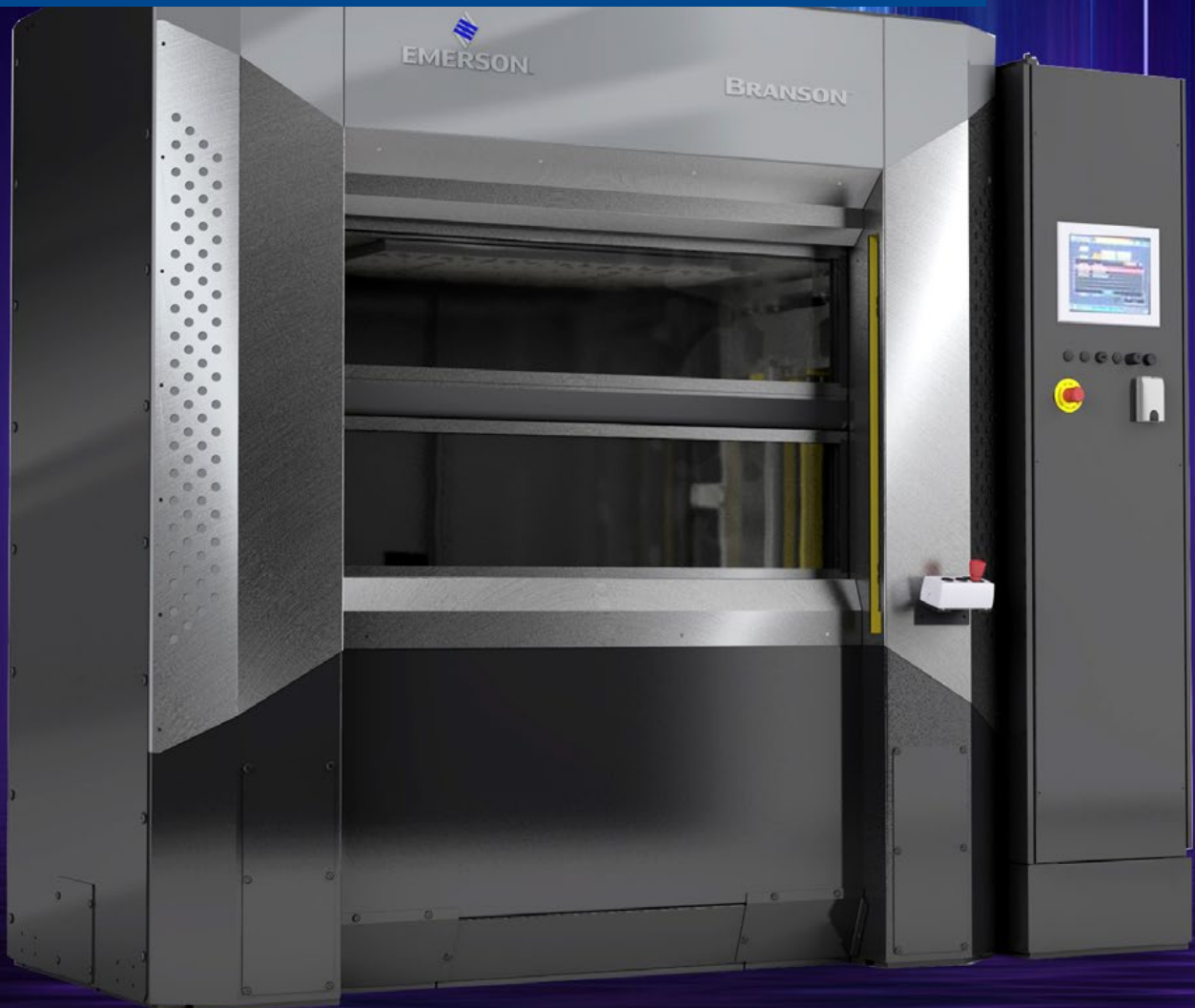


Erfüllen Sie präzise, schnell und zuverlässig  
Ihre komplexen Anforderungen an das Fügen  
von Kunststoffen.



## Branson™ Vibrations- und CVT-Schweißmaschinen der Serie GVX H/HR

Eine energieeffiziente Technologie für optimale Produktivität Ihrer Montagelinien.



# Die Schweißmaschinen der Serie GVX H/HR – das Maximum an Präzision und Wiederholgenauigkeit



Mit über 75 Jahren Erfahrung ist Emerson führend im Bereich des Kunststofffügens. Unsere erstklassigen Anwendungslabore und vielfältigen Branson Schweißtechnologien bieten Ihnen unübertroffene Unterstützung bei Konstruktion und Entwicklung. Um den Herausforderungen Ihrer Anwendungen gerecht zu werden, verfolgen wir einen prozessneutralen Ansatz und sorgen mit unseren Branson Vibrationsschweißmaschinen der neuen Generation erneut für eine beispiellose Schweißleistung.

## Setzt Maßstäbe für Schweißqualität, Durchsatz und Effizienz

Die Schweißmaschinen der Serie GVX H/HR setzen einen komplett neuen Leistungsstandard für Vibrationsschweißmaschinen:

- Verbesserte Schweißqualität und Einheitlichkeit durch kontinuierliche Rückkopplung über Sensoren in einem geschlossenen Regelkreis, wodurch Präzision und Wiederholgenauigkeit gewährleistet werden
- Kurze Zykluszeiten zur Unterstützung automatisierter Anwendungen mit hoher Geschwindigkeit
- Geringerer Platzbedarf und dennoch größerer Hubtisch als bei herkömmlichen Vibrationsschweißmaschinen
- Eine praktische hintere Tür und ein symmetrisches Design gewährleisten einfachen Zugang für Werkzeugwechsel und Teilebeschickung/-entnahme
- Ein per Branson Logic Control System-PC gesteuerter Servoantrieb mit weniger Bauteilen bietet jetzt Geschwindigkeit und Genauigkeit auf dem neuesten Stand der Technik, energieeffizienteren Betrieb sowie eine Verringerung von Instandhaltungsaufwand und Ausfallzeiten
- Technische Unterstützung und Reparaturservice mit kurzen Reaktionszeiten durch das weltweite Vor-Ort-Netzwerk von Emerson
- Hochgeschwindigkeits-Kurvenbewegung: Branson bringt die Hochgeschwindigkeits-Kurvenbewegung in die Produktreihe GVX-HR, ein modernes Verfahren zur optimierten Achspositionierung während des Vorwärmens beim Umrüsten. Dieses innovative Merkmal verbessert die Effizienz im Vorwärmprozess. Die Kurvenbewegung wurde entwickelt, um die Freigabe zum IR-Vorwärmen zu beschleunigen, was einen schnelleren und effizienteren Übergang im Vorwärmzyklus gewährleistet. Die hochmoderne Technologie verbessert die Gesamtproduktivität und reduziert Ausfallzeiten – eine wertvolle Ergänzung für jede Produktionslinie.

## Verbesserte Bedienfreundlichkeit

Mit seiner besonders benutzerfreundlichen Oberfläche ist die GVX einfach zu bedienen. Die intuitive Menüführung, die verbesserte Bildschirmanzeige und der optimierte Sequenzeditor wurden alle im Sinne des Benutzers konzipiert. Darüber hinaus erhöht der ergonomisch gestaltete Hubtisch die Effizienz und den Komfort für die Bediener.

- Sechs pneumatische Werkzeugfunktionen
- Verbesserter Zugang zum Werkzeug von der Vorder- und Rückseite der Maschine
- Schwingbolzen zum schnellen Festklemmen des Unterwerkzeugs
- Geringerer Wartungsaufwand



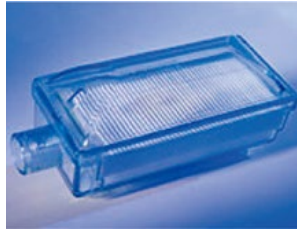
Schnelle und einfache Programmierung mit visueller Sequentialisierung.

Kraft- und Tiefenprofile zeigen die Leistung auf einem leicht lesbaren Bildschirm an.

Die Serie GVX ist für bis zu 99 verschiedene Anwender mit konfigurierbaren Zugriffsrechten, bis zu 31 Werkzeugcodes mit 64 Schweißrezepten und automatische Werkzeugidentifizierung ausgelegt.

# Typische Anwendungen für Vibrationsschweißmaschinen der Serie GVX

**Filter für  
Medizintechnik**



**Wasserstoffbrennstoffzelle**



**Waschmaschinen-  
trommel**



**Heckleuchten**



## Upgrade zur Clean Vibration Technology

**"Sauber" ist das neue Schlüsselwort beim Vibrationsschweißen**

Die Serie GVX H/HR ist mit der Branson Clean Vibration Technology (CVT) verfügbar, inklusive Infrarot-Vorwärmfunktion CVT für Anwendungen, die saubere Schweißnähte erfordern, bei denen Partikel, Austrieb und sonstige sichtbare Verunreinigungen minimiert werden. Die Kombination von Infrarot- und Vibrationsschweißen bietet mehr Möglichkeiten und Anwendungen für die intelligente Gestaltung von Formverbindungen. Infrarotstrahler schmelzen die Fügeflächen vor dem Schweißprozess, was eine Vielzahl von Vorteilen mit sich bringt:

- Schweißverbindungen mit erheblich weniger Partikeln
- Verringerte Eigenspannungen und materialspezifische Reibung
- Kürzere Schweißzeit
- Höhere Festigkeit der Schweißverbindung
- Verbesserte Fähigkeit zur Verarbeitung schwer zu schweißender Materialien
- Hochgeschwindigkeits-Kurvent als Option verfügbar



Rücklicht

Vibrationsschweißnaht



Funktionsweise von CVT



## Spezifikation der Vibrationsschweißmaschinen

**GVX-2H V001 und  
GVX-2HR V001**



**GVX-3H V001 und  
GVX-3HR V001**



**GVX-4HR V001**



# Die globale Präsenz von Emerson gewährleistet ein gleichbleibend hohes Leistungsniveau weltweit.



**BRANSON™**

Dank der weltweiten Präsenz von Emerson können Kunden eine Anwendung auf einer GVX-Maschine in einem Land einrichten und darauf vertrauen, dass eine vergleichbare GVX-Maschine mit den gleichen Einstellungen in einem anderen Teil der Welt nahezu identische Resultate liefern wird.

Besuchen Sie uns: [Emerson.com/Branson](https://emerson.com/branson)

Ihr lokaler Ansprechpartner: [Emerson.com/contactus](https://emerson.com/contactus)



[Emerson.com](https://emerson.com)



[Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://facebook.com/EmersonAutomationSolutions)



[Linkedin.com/showcase/emr-discreteautomation](https://linkedin.com/showcase/emr-discreteautomation)



[X.com/Branson\\_Emerson](https://x.com/Branson_Emerson)