

精确、高速且可靠的焊接平台，
满足您复杂的塑料连接需求



Branson™ GVX H/HR 系列振动 (VW) 和清洁振动摩擦技术 (CVT) 焊接机

一种能优化装配线生产效率的高能效焊接技术



GVX H/HR 系列焊接机 — 追求极致的精度和可重复性



逾75年的丰富经验和创新让艾默生始终屹立在塑料焊接领域的前沿。我们拥有世界一流的应用实验室与多元化的必能信焊接技术，能为您提供无与伦比的设计与开发支持。我们秉持“工艺中立”的理念不断开拓创新，助您解决您的应用挑战，其中推出的新一代的必能信振动摩擦焊接设备，为您带来前所未有的焊接性能。

为焊接质量、产量和效率设定标准。

新的GVX H/HR系列为振动摩擦焊接机树立了一套完整的新性能标准，包括：

- 通过来自闭环传感器的连续反馈确保准确性和可重复性，从而提高焊接质量和一致性
- 短的焊接周期支持高速的自动化应用
- 比之传统振动摩擦焊接机，体积更小，升降台更大
- 新颖的后门结构和前后对称的设计让换模和取件更加便利
- 必能信逻辑控制系统：减少了电脑控制的伺服驱动器零件，现在可提供更快的速度和更高的准确性，提高了运营能效，减少了维护，并缩短了停机时间
- 艾默生遍布全球的服务网络和设施可确保提供快速响应的本地化专业技术支持和维修服务
- 高速曲线运动功能：必能信在GVX-HR系列产品中引入了高速曲线运动，一种先进的控制方式，可在红外预热切换阶段优化轴的位置控制。该创新功能旨在提升预热流程的效率。高速曲线运动专为加快红外预热释放而设计，确保在预热周期中实现更快速、更高效的切换。这项前沿技术能显著提升整体生产力并缩短停机时间，为您的生产线带来切实的附加价值

改善操作体验

GVX系列采用超人性化的用户界面，让操作变得简单易控。直观的导航、优化的屏幕显示和升级的焊接步骤设置，均体现了“以用户为中心”的设计理念。此外，符合人体工学的升降工作台提高了操作员的舒适度和作业效率。

- 六组气动模具功能
- 模具可从机器正面和背面更轻松地操作
- 翻转螺栓可快速固定下模具
- 减少维护需求



GVX可设置99个用户，并可灵活配置每个用户的访问权限。可记录多达31个模具编号及64个焊接配方，机器可自动识别模具编号。

GVX 系列振动摩擦焊接机的典型应用

医用过滤器



氢燃料电池



洗衣机滚筒



汽车尾灯



升级为清洁振动摩擦焊接技术

“清洁”是振动摩擦焊接应用的重要目标

GVX H/HR 焊接机可通过配备必能信的带红外预热功能的清洁振动摩擦技术 (CVT), 满足几乎无屑或较少可见焊接溢料的焊接应用要求。

红外预热加上振动摩擦焊接功能为塑料件成型设计和装配提供了更多选择和更好的灵活性。红外发射器会在焊接过程开始前熔化结合面, 从而提供以下优势:

- 大幅减少焊接区域的碎屑
- 减少残余应力和特定材料间的摩擦
- 缩短焊接时间
- 增加焊接强度
- 增强焊接能力以处理更多常规焊接技术难以胜任的材料
- 高速曲线运动作为选配功能提供



尾灯

振动摩擦焊缝



CVT 工作原理



振动摩擦焊接机的规格

GVX-2H V001 和 GVX-2HR V001



GVX-3H V001 和 GVX-3HR V001



GVX-4HR V001







艾默生的足迹遍布全球,可确保提供全球一致性能的产品



BRANSON™

得益于艾默生的全球工厂网络,客户可在一个国家或地区设置GVX 机器上的应用后,在全球其他地方使用具有相同设置的类似GVX 机器并获得近乎一致的焊接效果,无需任何担心。

请访问我们的网站: Emerson.com/Branson
您当地的联系人: Emerson.com/contactus

-  Emerson.com
-  Facebook.com/EmersonAutomationSolutions
-  Linkedin.com/showcase/emr-discreteautomation
-  X.com/Branson_Emerson