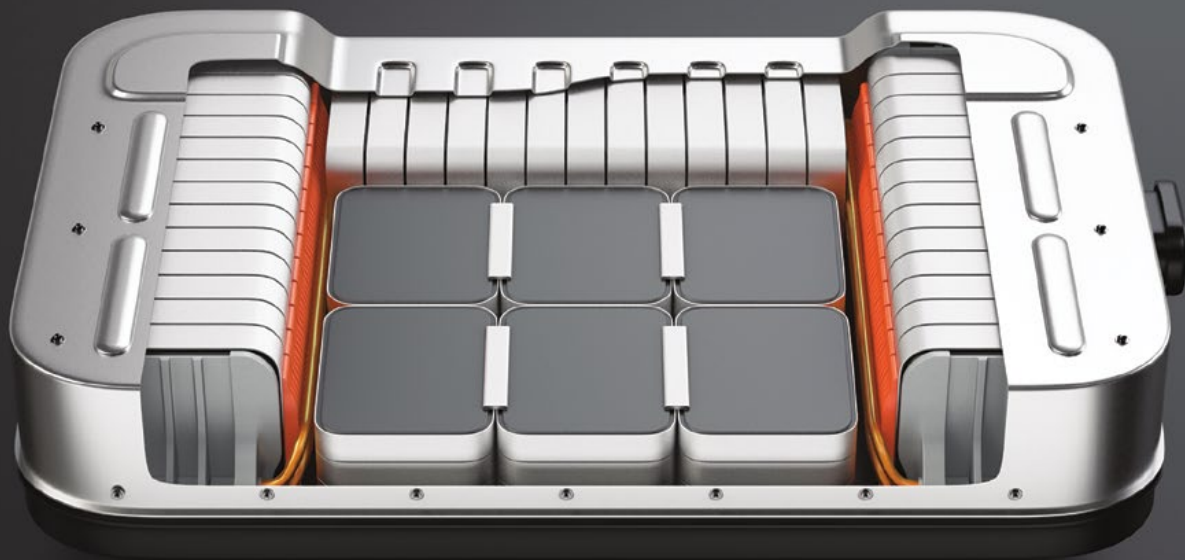


# 应对锂离子电池制造挑战

Branson™ 超声波金属焊接技术与最新的电池设计保持同步

解决方案



## 高能量密度电池设计挑战焊接工艺和产量

制造能量密度更高, 充电速度更快和重量更轻的锂离子电池意味着需要焊接层数更多的箔材, 且要求高度的焊接一致性。箔材间的焊接必须非常牢固, 不能有裂缝或很容易被撕开, 否则整个电池组装就宣告失败。

## 我们的解决方案经过充分验证, 保证焊接一致性

我们的应用工程师持续开发和提出创新性的超声波金属焊接解决方案, 以满足不断变化的电池组装需求。我们的设备可以焊接100层及以上的箔材, 或者焊接更大直径的电缆, 以加快充电速度。

BRANSON™

  
EMERSON™

CONSIDER IT SOLVED™

## 先进的焊接技术, 提高产量, 降低成本。

无论您是制造用于消费电子设备的小型电池, 还是用于电动汽车和电力存储系统的大型电池, 每一种新设计都对电池装配技术提出更多要求。

必能信超声波金属焊接设备能牢固焊接更薄, 更脆的箔片和前沿混合材质的箔材。我们的方案能满足自动化生产要求, 应用团队可以快速响应模具开发需求。我们随时准备好为您制造新一代电池, 控制成本, 提高产量。

### 必能信超声波金属焊接解决方案适用于制造各种类型的锂离子电池

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• 圆柱形电池</li><li>• 棱柱形电池</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• 聚合物软包电池</li><li>• 固态电池</li></ul> |
|---|--|

### 超声波金属焊接工艺的优势

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• 为有色金属提供一致性和可重复性焊接</li><li>• 固态分子级键合</li><li>• 金属间不产生化合物或腐蚀</li><li>• 焊接100层及以上的箔材或混合材质箔材</li><li>• 焊接过程在几分之一秒内完成</li><li>• 丰富的焊接设备和控制系统</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• 持久, 低电阻的焊接工艺</li><li>• 比其他焊接工艺能耗更低</li><li>• 精确的数字化焊接过程控制</li><li>• 焊接更大直径的母线(Bus bar)和大尺寸外壳</li><li>• 焊接数据可追溯, 并可监控焊接质量</li></ul> |
|---|--|



完善的超声波金属焊接产品系列



必能信焊接服务中心  
微信号: BransonUltrasonics

**BRANSON**™ 更多信息, 请查看:  
[www.Emerson.cn/Branson](http://www.Emerson.cn/Branson)



艾默生徽标是艾默生电气公司的商标和服务标志。该品牌标志是艾默生集团旗下子公司之一的注册商标。其他所有标志均为其各自所有者的财产 © 2021 Emerson Electric Co. All rights reserved. FL000313ZHCN-01\_07-21