

Branson™ GLX-3 激光焊接机

高速、大批量激光焊接

特点和优势

必能信 GLX 系列激光焊接机采用了艾默生获得专利的同步透射红外 (STTIr®) 激光焊接技术, 可为您带来出色焊接强度和焊接质量, 并且具备不同寻常的速度和生产能力。

凭借必能信的大功率激光模块, 该焊接机可实现无碎屑焊接, 焊缝几乎不可见, 造就外表更美观、性能更出色的产品。对于高可视性应用, 比如汽车尾灯, 激光焊缝无需隐藏在不透明的外罩之后, 从而能最大限度扩大透明区域。它还具有诸多可优化焊接性能的特点, 比如卓越的材料兼容性; 可轻易集成至自动化生产和输送作业中; 模具易于更换等。

以人为本的设计有助于缩短培训和启动时间, 并能快速更改, 而访问机器性能信息则有助于获得可操作的数据, 从而提高运营效率并满足行业对增强 IIoT 能力日益增长的需求。



技术规格

GLX-3 系列 003 版	
机械参数	
总体尺寸*	2971 mm (高) x 2717 mm (宽) x 1570 mm (深)
门开启状态下的尺寸*	2971 mm (高) x 3423 mm (宽) x 1999 mm (深)
升降台尺寸	1333 mm (宽) x 600 mm (深)
升降台行程	600 mm
升降台上部间隙	1050 mm
重量 (近似值, 取决于选装项)	4500 kg
驱动系统	
夹持力	1-25 kN, 伺服作动
升降台最大速度	500 mm/s
激光系统	
可用激光功率	1000W-4000W
激光系统的冷却	冷却器 (集成到机器中) — 采用含防腐剂和防藻剂的水溶液
露点管理	标配
机器控制	
机器逻辑	内置必能信逻辑控制系统
用户界面	12 英寸触摸屏
升降台压力控制	闭环
台面位置控制	全行程
光栅	标配
周期时间	主要功能同步连动

如需更多信息, 请访问:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™

EMERSON™

必能信 GLX-3 激光焊接机

模具接口/模具更换	
上模重量(最大)	300 kg
下模重量(最大)**	200 kg
模具功能块	6 项气动功能(上模和下模总计)
上/下模的对准/连接	全自动
焊接机外罩	
噪声排放	< 70dB(A), 符合 EN ISO 11202 标准
前门	配备激光安全玻璃的双前门
检修门	后侧双开门, 前侧单开门
标准颜色(机器内/外)	RAL9011, RAL7011 (外侧), RAL7011 (内侧)
连接	
空气纯度要求(粉尘/水/油)	4:4:2 级, 符合 ISO 8573-1:2001 要求
气动/输入气压	1/2", 6 - 10 bar
电源要求	根据客户要求: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x 400V, 50Hz, 保护接地线 (PE), 零线 (N) (5 x 16 mm²) • 3 x 380V, 50 Hz, 保护接地线 (PE), 零线 (N) (5 x 16 mm²) • 3 x 480V, 60Hz, 保护接地线 (PE), 无零线 (N) (4 x 16 mm²) • 3 x 380V, 60 Hz, 保护接地线 (PE), 无零线 (N) (4 x 16 mm²) • 3 x 200V, 50/60 Hz, 保护接地线 (PE), 无零线 (N) (4 x 35 mm²)
数据接口	USB、可选数据接口网关 (DIG)
使用环境	
温度***	+15°C ~ +35°C
湿度(无凝露)	最高 80%

*尺寸可能因开关、气动输入单元、橡胶件、制造公差和其他选项而有所不同。

**提供更重和夹持力略低的选项。

***若环境温度较高, 建议为电气柜使用空调设备。

本手册中的信息仅供参考。我们保留随时修改或改进产品设计或规格的权利, 恕不另行通知。