

Saldatrice laser GLX-1 Branson

Tecnologia di saldatura laser ad infrarossi simultanea STTlr®
(Simultaneous Through-Transmission Infrared®)

Caratteristiche e vantaggi

La saldatrice laser GLX-1 Branson supporta la produzione di parti di plastica piccole e più delicate e soddisfa la crescente domanda di automazione e di funzionalità IIoT dell'industria (industria 4.0).

Questa versione da banco della serie GLX utilizza la tecnologia di saldatura laser Simultaneous Through-Transmission Infrared®(STTlr®) che consente una maggiore libertà di progettazione e una maggiore produttività, una resistenza di saldatura e una qualità superiori con una velocità e flessibilità eccezionali.

Elementi di differenziazione

- Il processo di saldatura laser brevettato STTlr® fornisce una maggiore compatibilità dei materiali e una maggiore flessibilità di progettazione per incorporare profili 3D e componenti sensibili
- Industria 4.0/capacità IIoT - consente l'accesso ai dati delle macchine.
- Capacità di integrazione con l'automazione - consente un'integrazione perfetta per supportare le esigenze di automazione
- Interfaccia utente intuitiva per facilitare le operazioni
- Sicurezza avanzata - fino a 99 livelli di protezione password personalizzati



Specifiche tecniche

Piattaforma prodotto Globale		
Sistema laser		
Numero di banchi laser	1-3	
Lunghezza d'onda	985 ± 20 nm.	
Potenza del laser	Max. 125 watt per ogni banco laser	
Raffreddamento	Miscela di acqua/DowFrost	
Aria	Aria secca e pulita a 420 kPa, 2 LPM	
Grandezza	92 mm L x 491 mm P x 374 mm	
Attuatori pneumatici	Corsa max.	Forza di chiusura massima*
ATTUATORE DIA32 2000XC MICRO LASER	75 mm (2,95 in)	400 N
ATTUATORE DIA 1,5" 2000XC LASER	152 mm (5,98 in)	600 N
ATTUATORE DIA 2,5" 2000XC LASER	152 mm (5,98 in)	1800 N
Regolazione forza	Anello chiuso	
Regolatore di pressione	Pressione di saldatura regolata elettronicamente	

*Le dimensioni e i valori possono variare in base agli interruttori, all'unità di ingresso pneumatica, agli elementi in gomma, alle tolleranze e ad altre opzioni.

Per ulteriori informazioni:
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Saldatrice laser GLX-1 Branson

Comandi	
HMI	Schermo touchscreen 12" montato sul braccio di fissaggio
Interfacce dati	USB, opzionale (OPC-UA)
Tensione di ingresso	100 V AC ... 240 V AC, 50 / 60 Hz
Alimentazione dell'aria	G 3/8, 6 bar
Interfaccia utensile	
Riconoscimento ricette utensili	Automaticamente
Controlli delle funzioni utensili (valvole installate sullo strumento)	3 funzioni pneumatiche 1 generatore di vuoto
Ingressi sensori utensili	14
Pesi delle macchine	
Attuatore su base Egro senza banchi laser	123 kg (270 lbs)
Banco laser	16 kg (35,2 lbs) ciascuno
Quadro di comando	35 kg (77,0 lbs)
Caratteristiche meccaniche	
Dimensione max. corpo macchina	610 mm (24,0 in) L
Attuatore	804 mm (31,6 in) P
Montaggio	1785 mm (70,3 in) A
Copertura quadro di comando	310 mm (12,2 in) L 590 mm (23,2 in) P 610 mm (24 in) A
Refrigeratore esterno	
Refrigeratore esterno	1100/1300 W (50/60 Hz) 200-230 V
Refrigeratore senza liquido di raffreddamento	43 kg (94,6 lbs)
Corpo del refrigeratore incluso filtro	380 mm (15,0 in) L 705 mm (27,8 in) P 660 mm (26,0 in) A
Comunicazione macchina / refrigeratore	Sì
Requisiti ambientali di funzionamento	
Campo di temperatura di esercizio	15 °C (59 °F) -35 °C (95 °F)
Umidità relativa	punto di rugiada massimo 16 °C (61 °F)

L'apparecchiatura non deve essere utilizzata in ambienti antideflagranti, infiammabili, con presenza di veleni, corrosivi.