

AxSR系列振动摩擦焊接设备

塑料振动摩擦焊接

特性与优势

AxSR是依托必能信全球振动摩擦焊接平台开发的更适合本地客户需求的高性价比产品。采用全球同步的工业设计理念，确保了设备品质的一致性。使用标准化产品组件，实现了更快的用户需求响应，提供了更好的售后服务。

AxSR在设备安全性、产品焊接质量、人性化的HMI设计等诸多方面树立了一流的行业标杆。以客户为导向的控制系统及操作界面设计，为客户提供了更便捷友好的操作体验。更小的占地面积，为客户的工厂布局提供了便利。



关键特征

- 更符合本地客户的操作调试习惯
- 优异的焊接质量，一致性及可重复性
- 更优的内部布局

技术规格

机械		A5SR Std	A6SR Std	A8SR Std
外形尺寸 (高 x 长 x 宽)*	mm	2480 x 2460 x 2400	2480 x 2750 x 2400	2480 x 3160 x 2400
敞门尺寸 (高 x 长 x 宽)*	mm	2480 x 3410 x 3020	2480 x 3845 x 3170	2480 x 4460 x 3340
上模具 (振动头, 长 x 宽)**	mm	880 x 376		1400 x 500
下模具 (升降台, 长 x 宽 x 离地高度)	mm	1070 x 600 x 860	1360 x 600 x 860	1770 x 600 x 775
升降台开孔 (宽 x 深)	mm	660 x 250	800 x 300	800 x 300
升降台立柱间净距离	mm	1160	1450	1860
工作台面到振动头间距离	mm	850		935
最小模具高度	mm	260		285
升降台行程	mm	600		650
整机重量 (估值, 取决于不同模块选项)	kg	5000	5700	7500
振动头				
振动方式		线性振动		
频率 (理论值, 取决于上模具重量)	Hz	约240		
振幅 (峰间值)	mm	0.7 - 1.8		
模具重量上模** / 下模 / 红外板	kg	35-65(i2H)/200/100	40-70(i3H)/200/100	50-100(M836H)/400/200
焊接性能** (焊接面积, 取决于焊接材料种类)	cm ²	150	300	750

更多信息, 请查看:
www.Emerson.cn/Branson

BRANSON™


EMERSON™

AxSR系列振动摩擦焊接设备

技术规格

驱动系统		A5SR Std	A6SR Std	A8SR Std
型号		Branson 变频器		
功率**	kW	15	30	37
控制系统				
人机界面		SIEMENS		
光栅		Class IV安全光栅		
压力控制		间接测力		
台面位置控制		全行程		
红外加热系统				
红外加热回路	组	标配6, 可选4/8	标配8, 可选10/12/14/16	标配12, 可选14/16
升降台驱动				
驱动方式		伺服电机;精密齿形链和同步带传动		
升降台速度	mm/s	标配300, 可选500		
夹紧力	kN	标配15	标配25	标配25
红外加热单元驱动速度	mm/s	1000		
气动系统				
型号(标准, 可选: 参考技术参数)		Festo		
输入气压	bar	6-10		
功能(标准, 可选: 参考技术参数)		6		
真空		标配真空泵1泵1路, 可选真空泵2泵2路	真空泵2泵2路	
隔音罩				
噪音(GBZ/T 189.8-2007)	dB(A)	≤ 85		
前门(高 x 宽 x 离地高度)	mm	870 x 1107 x 940	870 x 1397 x 940	870 x 1807 x 940
后部检修门(内部最大间距, 高 x 宽)	mm	1850 x 1410		
机器颜色		RAL 7035 (淡灰色)		
接口系统				
模具接口		IO-Link		
气管通径		Ø10 mm		
电源(进线)		3x380 V, N, PE, 50Hz		
数据接口		以太网		
使用环境				
温度	°C	最低 +15 - 最高 +40		
相对湿度(无凝露)	%	30 - 95		
海拔高度	m	最高1000		

* 由于开关、启动单元、橡胶元件和公差, 尺寸会略有差异。

** 该参数与所选振动头相关, 请与Branson技术人员确认实际数值。