

Poste de soudage à ultrasons Branson™ Polaris IW

Vue d'ensemble

La machine à souder intégrée Polaris de Branson est un système d'assemblage de pièces en plastique à ultrasons et autonome qui combine un module d'alimentation électrique, des contrôles de process et un actionneur en une unité de paillasse compacte et qui offre ainsi un faible encombrement, simplifie la configuration, le fonctionnement et la résolution et assure un service pratique. Cette solution moderne remplace l'ancienne machine à souder intégrée avec des améliorations pour les environnements automatisés ainsi qu'une interface optimisée. La machine à souder intégrée est idéale pour les utilisateurs débutant avec la technologie à ultrasons et ceux dont les exigences de production sont simples. Grâce à cette machine à souder, les opérations d'assemblage sont faciles, rapides et efficaces.



Les éléments qui font la différence

- **3 modes de fonctionnement** : soudage en fonction du temps, distance de chute et distance absolue.
- **Contrôle de l'amplitude** grâce à un profil d'amplitude breveté.
- **Le prédéclenchement automatique** active les ultrasons avant le contact avec la pièce.
- **Force de déclenchement dynamique** basée sur un réglage de force prédéfini.
- **Réglage automatique et mémoire** pour un réglage et un enregistrement entièrement automatiques de la fréquence de sonotrode à la fin de chaque cycle de soudage.
- **Post-impulsion de délai et durée variables** pour déloger une pièce ou un matériau adhérent à l'avant de la sonotrode.
- **Régulation ligne/charge** permettant de corriger les variations dues aux fluctuations de la conduite électrique et aux conditions de charge variées grâce au contrôle d'amplitude en boucle fermée de Branson.
- **Alarmes visuelles et sonores et sorties externes** permettant d'identifier les surcharges, les pannes de la machine et les erreurs de configuration.

Spécifications

Puissance	Entrée CA nominale	Courant nominal
1,25 kW	200-240 V à 50/60 Hz, monophasé	10 A max. à 200 V
2,5 kW	200-240 V à 50/60 Hz, monophasé	20 A max. à 200 V
4,0 kW	200-240 V à 50/60 Hz, monophasé	30 A max. à 200 V

Fréquence	20 kHz
Air comprimé	Air sec et propre 35-100 psi
Force maximale	2 000 N pour vérin de 63 mm de diamètre 3 000 N pour vérin de 80 mm de diamètre
Dimensions de la machine à souder l x L x H	415 mm x 705 mm x 1 420 mm - 1 720 mm (de la position la plus basse à la position la plus haute)
Dimensions de base l x L x H	415 mm x 705 mm x 135 mm
Poids de la machine à souder	75 kg
Longueur de course	100 mm
Réglage de l'amplitude	10-100 %

Pour plus d'informations :
www.Emerson.com/Branson

BRANSON™


EMERSON™

Poste de soudage à ultrasons Branson™ Polaris IW

Caractéristiques

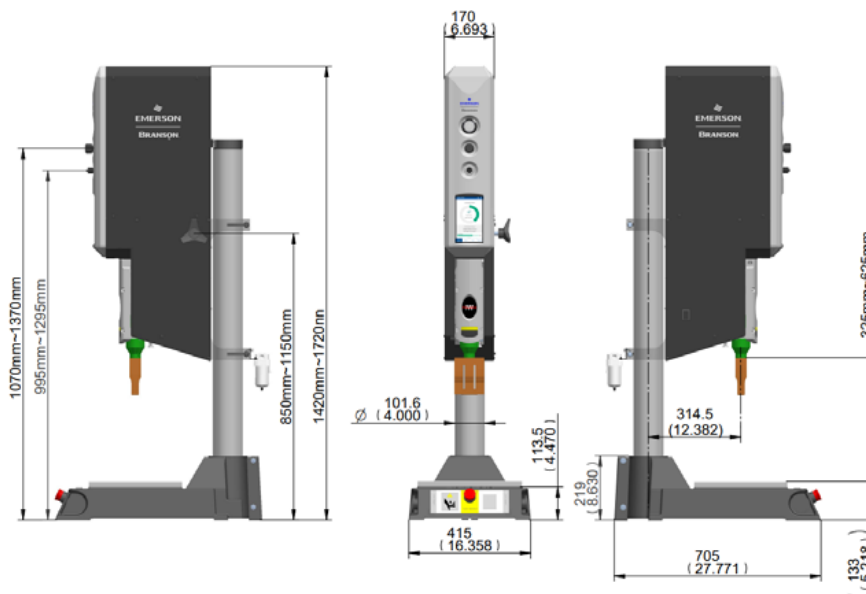
Connectivité	USB 3.0 type A (mises à niveau logicielles)
	ES 15 broches D-Sub haute Densité (3 rangs)
	Arrêt d'urgence et bouton coup de poing à deux Mains 15 broches D-Sub (2 rangs)
Système d'exploitation	VxWorks
App IU	Conception moderne et intelligente, conviviale
Temps de démarrage	Démarrage de cycle rapide
Affichage	7", LCD capacitif
Affichage de résultats	Graphique de puissance et tableau des résultats de soudage
Commande	Pneumatique
Codeur linéaire	Codeur numérique, Résolution 5 µm
Méthode de déclenchement	Cellule de charge

Liste des caractéristiques	
Commande pneumatique	✓
Multilingue	✓
Protection contre les surcharges	✓
Protection contre la surchauffe	✓
Compteur de pièces et de lots	✓
Écran tactile	✓
Administration des utilisateurs	✓
Réglage de la hauteur	✓

Configurations

Fréquence	Puissance			Vérin		Course	Montage	
	1,25 kW	2,5 kW	4,0 kW	80 mm	63 mm		Avec base	Avec manchon
20 kHz	✓			✓		100 mm	✓	
		✓		✓			✓	
			✓	✓			✓	
	✓				✓		✓	
		✓			✓		✓	
			✓		✓		✓	
	✓			✓				✓
		✓		✓				✓
	✓			✓	✓			✓
			✓		✓			✓

Dimensions



Le logo Emerson est une marque déposée et une marque de service d'Emerson Electric Co. Les logos de la marque sont des marques enregistrées d'un des groupes d'entreprises Emerson. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. ©2025 Emerson Electric Co. Tous droits réservés.