

Branson™ Polaris IW 초음파 용접기

개요

Branson의 Polaris 통합 용접기는 전원 공급 모듈, 공정 제어 및 액추에이터를 컴팩트한 벤치 유닛에 결합하여 작업 공간을 절약하고, 설정을 용이하게 하며, 작동을 간소화하고, 해상도를 용이하게 하며, 편리한 서비스를 보장하는 독립형 초음파 플라스틱 조립 시스템입니다. 이 현대화된 솔루션은 기존의 통합 용접기를 자동화 환경과 향상된 인터페이스로 대체합니다. 통합 용접기는 초음파 기술의 신규 사용자와 간단한 생산 요구 사항을 가진 사용자에게 이상적입니다. 용접기 조립 작업은 단순성, 속도 및 효율성으로 특징지어집니다.

차별화 요소

- **3 작동 모드:** 용접 시간, 봉고 거리 또는 절대 거리.
- 특허받은 진폭 프로파일링을 통한 **진폭 제어**.
- **자동 프리트리거**는 부품 접촉 전에 초음파를 시작합니다.
- 미리 선택된 힘 설정에 기반한 **유동적 트리거 힘**.
- 각 용접 사이클이 끝날 때마다 혼 주파수를 완전히 자동으로 조정하고 저장할 수 있는 **오토튠 플러스 메모리**.
- **지연 시간과 지속 시간이 가변적인 애프터버스트**를 사용하여 혼면에 부착된 부품이나 재료를 제거할 수 있습니다.
- **라인/부하 규제는** 브랜슨의 독점적인 폐쇄 루프 진폭 제어를 통해 전력선 변동과 다양한 부하 조건으로 인한 변동을 보정합니다.
- **시각적 및 청각적 알람과 외부적 출력**은 과부하, 기계 결함 및 설정 오류를 식별합니다.



사양

전력	공칭 AC 입력	전류 정격
1.25 kW	200-240V @ 50/60 Hz, 단상	10 Amp Max. @ 200 V
2.5 kW	200-240V @ 50/60 Hz, 단상	20 Amp Max. @ 200 V
4.0 kW	200-240V @ 50/60 Hz, 단상	30 Amp Max. @ 200 V

주파수	20 kHz
압축 공기	35-100 psi 깨끗하고 건조한 공기
최대 힘	직경 63mm 실리더용 2000 N 직경 80mm 실리더용 3000 N
용접기 치수 W x L x H	415 mm x 705 mm x 1420 mm - 1720 mm (가장 낮은 위치에서 가장 높은 위치)
기본 치수 W x L x H	415 mm x 705 mm x 135 mm
용접기 무게	75 kg
스트로크 길이	100mm
증폭 조정	10-100%

자세한 정보는 웹사이트를 참조하십시오.
www.Emerson.com/Branson

Branson™ Polaris IW 초음파 용접기

기능

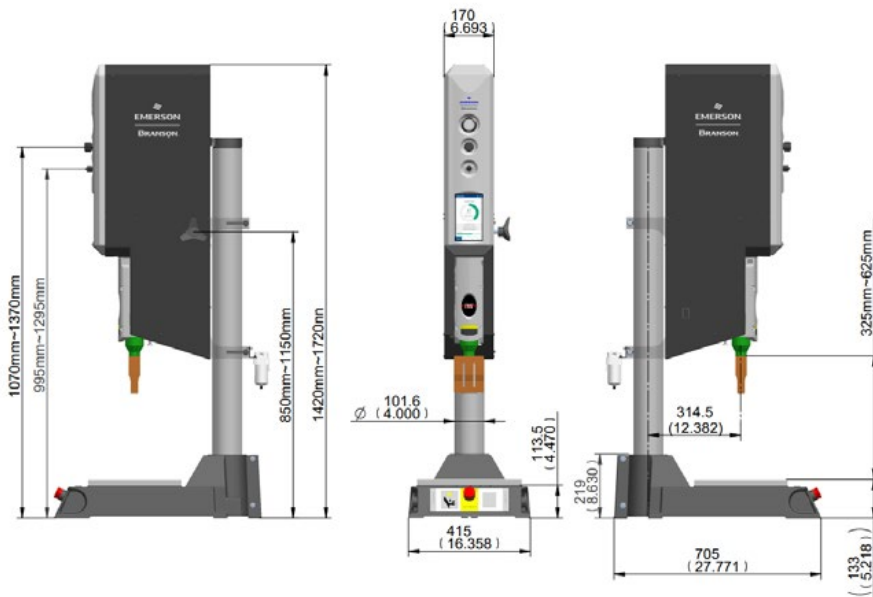
연결성	USB 3.0 유형 A(소프트웨어 업그레이드)
	사용자 IO 15 핀 D-Sub 고밀도(3열)
	E-Stop 및 두 핸드 팜 버튼 15핀 D-Sub(2열)
OS 시스템	VxWorks
UI 앱	현대적 및 스마트 디자인 사용자 친화적
시작 시간	신속 사이클 시작
디스플레이	7", 정전용량식 LCD
결과 디스플레이	전력 그래프 및 용접 결과 차트
작동	공압
선형 인코더	디지털 인코더, 5µm 해상도
트리거 방법	로드 셀

특성 체크리스트	
공압 드라이브	✓
다중어	✓
과부하 보호	✓
과열 보호	✓
부품 및 배치 카운터	✓
터치스크린 디스플레이	✓
사용자 관리	✓
높이 조정	✓

구성

주파수	전력			실린더		스트로크	마운팅	
	1.25 kW	2.5 kW	4.0 kW	80mm	63mm		베이스 포함	허브 포함
20 kHz	✓			✓		100mm	✓	
		✓		✓			✓	
			✓	✓			✓	
	✓				✓		✓	
		✓			✓		✓	
			✓		✓		✓	
	✓			✓				✓
		✓		✓				✓
	✓				✓			✓
		✓		✓				✓

치수



Emerson 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 마크입니다. 브랜드 로고 타입은 Emerson 회사 계열 중 하나의 등록 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다. ©2025 Emerson Electric Co. 모든 권리 보유.