

超声波塑料焊接设备校准

定期校准, 全面检查, 让您的超声波塑料焊接设备始终拥有稳定、一致的焊接效果。

客户面临的挑战

当超声波塑料焊接设备的输出振幅和压力出现较大波动即理论设定值与实际输出值有偏差时, 可能会导致焊接品质持续降低。

专业仪器校准
保障高质量焊接



通过特殊检测校准流程, 使设备在关键性能上恢复到出厂标准。

精准调校设备
保持焊接良品率



设备的检查与校准, 为潜在的内部元件损坏风险提供准确判断。

预判元件状态
延长使用寿命



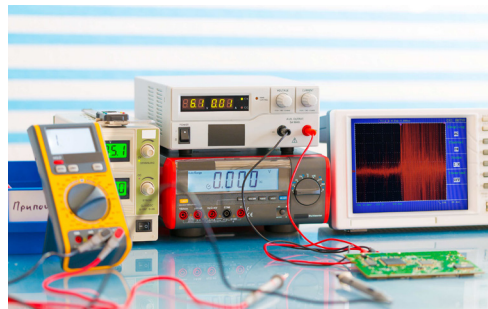
我们的解决方案 - 定期检查并校准设备, 保持设备稳定性能, 持续提供可靠、一致地焊接效果

振幅、压力和焊接时间是超声波塑料焊接设备稳定运行的关键要素。任何要素的变化都可能会引起焊接品质的波动, 当您遇到此类问题而手足无措的时候, 那么请考虑检查和校准您的设备。

艾默生必能信售后服务团队对必能信产品的生命周期制定了完善的管理方案。我们经验丰富的售后服务工程师会对设备进行全方面检查, 在专业检测仪器的辅助下确认问题症结, 制定调校方案。

专业校准仪器

- 示波器: 检测焊接、保压时间
- 功率仪: 输出功率检测、调校
- 万用表: 振幅检测、调校
- Loadcell检测装置: 系统压力检测、调校
- 标准Stack: 提供标准检测用负载
- 高度测量模块: 提供标准检测高度



定期校准的重要性

· 振幅校准

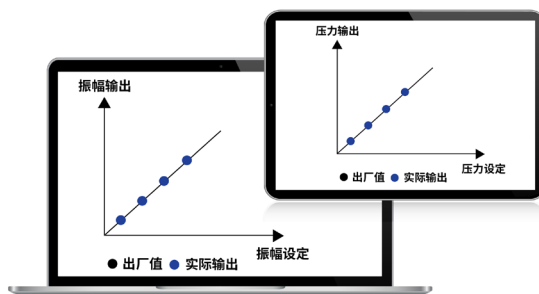
通过检测与调校, 使振幅设定值与实际输出值一致, 解决因振幅输出值波动造成的焊接品质下降问题, 如溢料, 强度问题等。

· 压力校准

通过检测与调校, 使压力设定值与实际输出值呈线性趋势(与出厂设定一致), 解决因压力输出波动造成的产品焊接品质问题, 如压裂, 压伤等。

· 输出功率校准

通过检测与调校, 使标称额定功率与实际输出功率一致, 解决因焊接功率导致的焊接问题。



校准周期

建议保修期满后, 每年或至少每两年进行一次全面的超声波塑料焊接设备检查及校准。

校准报告

服务完成后, 必能信将提供加盖售后服务公章的超声波塑料焊接设备校准分析报告。

收费标准

请咨询必能信销售代表或售后服务工程师。

必能信售后服务业务范围

- 电话技术支持
- 远程技术指导
- 上门维修
- 定期校准
- 激光发生器校准
- 年度保养
- 升级改造
- COP培训
- 应用调试
- 移机服务支持
- 备件安全计划



更多信息, 请查看
必能信焊接服务中心
微信号: BransonUltrasonics

